АНЕКО промышленная компания



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Устьевое оборудование для нефтегазовых скважин

АНЕКО

www.aneko.ru +7 (351) 729-90-49

СОДЕРЖАНИЕ

О компании 5

Арматура устьевая для эксплуатации скважин 6

Арматура фонтанная и нагнетательная (АФ, АФК, АФКЭ, АНК, АНКЭ) 6
Обвязка колонная клиньевая (ОКК).....8
Моноблочная устьевая обвязка (МБУ) 10

Станции гидравлического управления 12

Оборудование для ГРП – оборудование для колтюбинга 13

Протектор арматуры фонтанной гидравлический (ПАФ) 13
Фрак арматура для гидроразрыва пласта (АГРП) 14
Задвижка шиберная для ГРП 16
Герметизатор устьевой (катушка промывочная проходная) 18
Катушка-трубожержатель (КТД) 20
Фланцы для арматуры и насосов ГРП.....21
Головка разводная (ГР).....22
Крестовина промывочная для спуска ГНКТ (КРП ГНКТ).....23
Тройники и крестовины фланцевые (ТФ, КФ).....24
Диафрагменный измеритель критического течения (ДИКТ) 25

Манифольды и арматурные блоки 26

Манифольд противовыбросовый блочный (МПБ) 26
Узел задавочной линии (УЗЛ).....27
Блок дросселирования (БД) 28
Блок глушения (БГ) 29

Запорная и регулирующая арматура 30
Задвижки шиберные (ЗМС, ЗМСР) 30
Задвижки шиберные с гидроприводом (ЗМСГ) 32
Задвижки шиберные с электроприводом (ЗМСЭ) 34
Дроссели регулируемые угловые (ДРУ) 36
Дроссели регулируемые угловые клеточного типа (ДРУк, ДРУЭк) 38
Дроссели нерегулируемые угловые (ДНУ) 40

Импортозамещение устьевого оборудования 42

Составляющие устьевого
и противовыбросового оборудования 43
Линии выкидные (ЛВ) 43
Катушки переходные (КП) 44
Адаптеры (фланцы переводные) 45
Крестовины устьевые (КРУ) 46
Угольники, тройники, крестовины 47
Фланцы 48
Прокладки (кольца уплотнительные) 49

Сервисный центр АНЕКО-СЕРВИС 50

Сертификаты 52

Контакты 53


АНЕКО


ВЕЛЕСКРАН ST













О КОМПАНИИ

АНЕКО промышленная компания

ООО ПК «АНЕКО» — российский производитель устьевого оборудования для бурения, эксплуатации и сервиса нефтегазовых скважин.

Мы создаём решения, которые работают при экстремальных нагрузках, высоких давлениях и в сложных климатических условиях.

Наше оборудование проектируется с учётом реальных условий эксплуатации и задач заказчика, что обеспечивает стабильную работу на каждом этапе ГРП.

Ключевое преимущество ООО ПК «АНЕКО» — это сочетание собственного инжиниринга, современного производственного оборудования и строгого контроля качества.

Работаем с **2014** года

Производство в **Челябинске**

6000 м²
производственных площадей

250+
сотрудников

105 МПа
рабочее давление продукции

ЧТО ПРОИЗВОДИМ

- Устьевое оборудование (арматуры фонтанные, обвязки колонные, моноблочные устьевые обвязки)
- Запорная и регулирующая арматура (шиберные задвижки и дроссели)
- Оборудование для гидроразрыва пласта и колтюбинга
- Противовыбросовое оборудование
- Арматурные блоки и узлы задавочных линий
- Станции гидравлического управления

ПОЧЕМУ НАМ ДОВЕРЯЮТ

- Технически — надёжность, прочность, соответствие стандартам
- Юридически — договорная ответственность, соблюдение сроков
- Финансово — открыты к обсуждению условий и форм оплаты

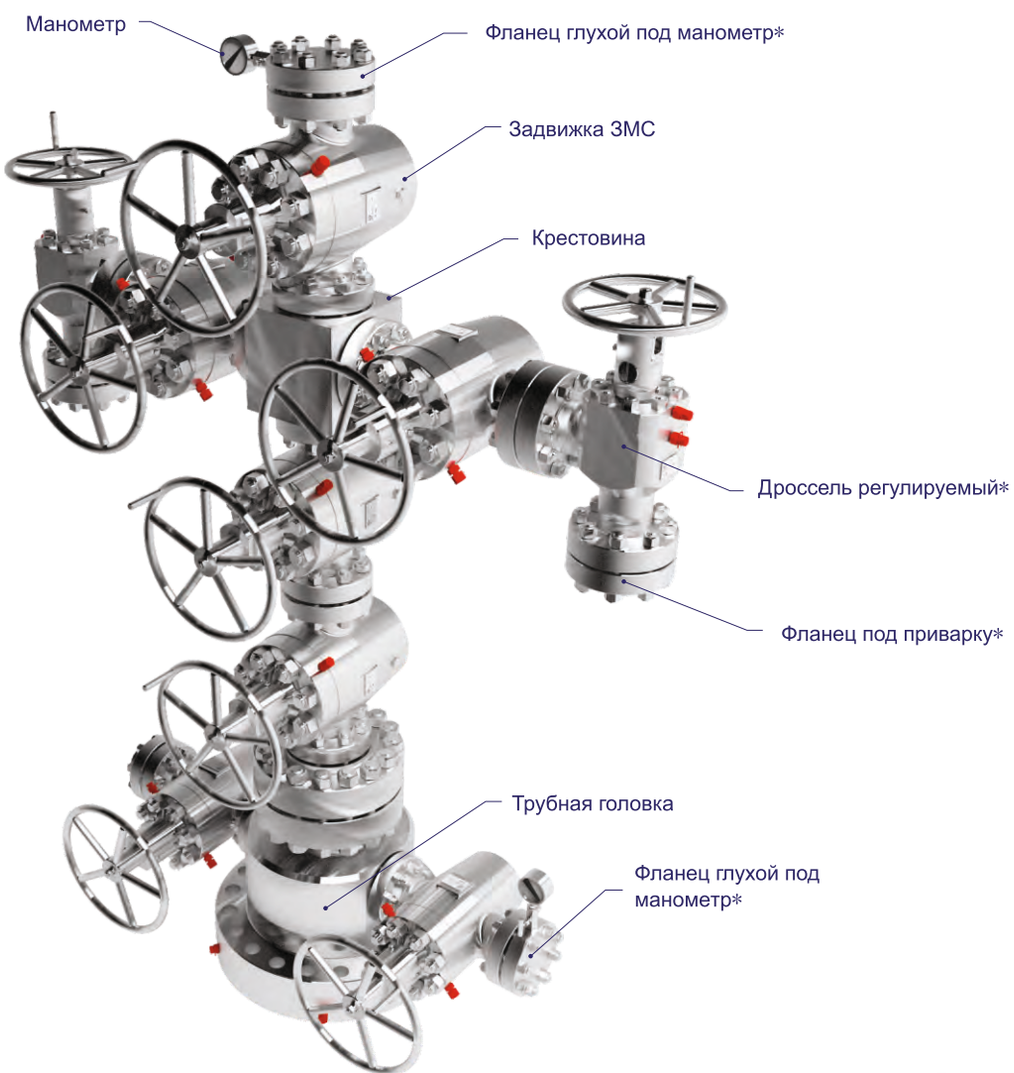
НАШ ПОДХОД

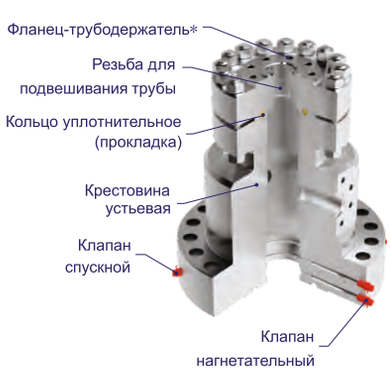
- Ищем инженерные решения под конкретные задачи
- Уважаем сроки, экономим ваше время
- Всегда на связи – от заявки до ввода в эксплуатацию

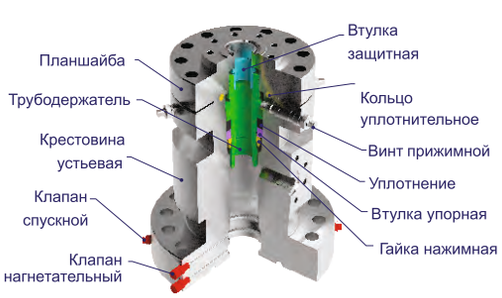
НАШИ КЛИЕНТЫ

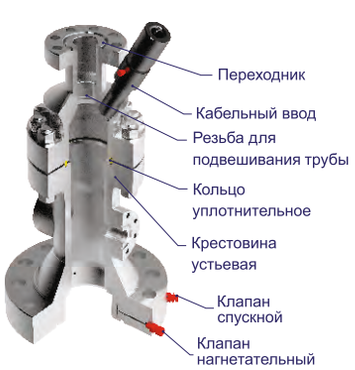
Газпром нефть · ЛУКОЙЛ нефтяная компания · MeCaMineft · Белоруснефть · НОВАТЭК

АРМАТУРА ФОНТАННАЯ (АФ,АФК, АФКЭ) И НАГНЕТАТЕЛЬНАЯ (АНК, АНКЭ)









* Возможна замена на другой тип продукции

Назначение:

Арматура фонтанная АФ (АФК, АФКЭ) предназначена для управления потоком рабочей среды в скважинном трубопроводе и затрубном пространстве, с целью обвязывания с обсадной колонной и подвешивания колонн НКТ, герметизации фонтанных (газлифтных) скважин, проведения технологических операций, перекрытия потока рабочей среды.

Арматура нагнетательная АНК и АНКЭ предназначена для управления потоком рабочей среды в линии нагнетания и трубном пространстве, с целью герметизации нагнетательных скважин и разобщения пространства между колоннами.

Подвеска труб НКТ в арматуре фонтанной типа АФ осуществляется в резьбовом трубодержателе, позволяющем производить опрессовку колонны НКТ и предотвращать выброс нефтепродуктов из скважины.

Подвеска труб НКТ в арматуре фонтанной типа АФК (АНК, АФКЭ, АНКЭ) осуществляется в катушке-трубодержателе или во фланце-трубодержателе установленном на крестовине устьевой.

Особенностью арматуры АФКЭ и АНКЭ является наличие кабельного ввода для подлючения электропогружного насоса, который позволяет интенсифицировать работу скважины, или для спуска обогревающего кабеля.

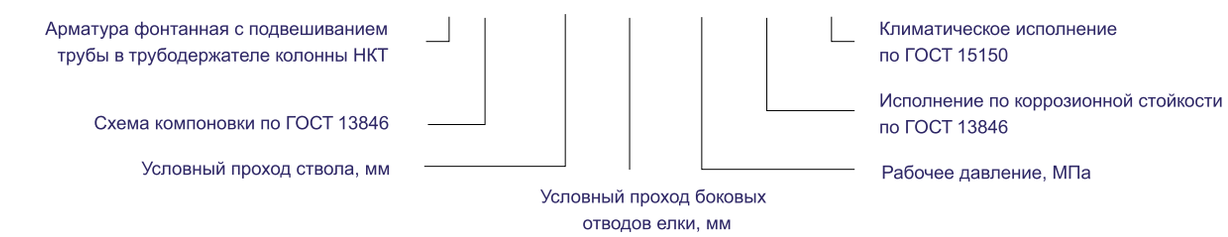
Основные технические параметры:

- Условный проход центрального ствола, мм(in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16);
- Условный проход боковых отводов, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16);
- Условный проход в трубной головке, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16); 80 (3 1/16); 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

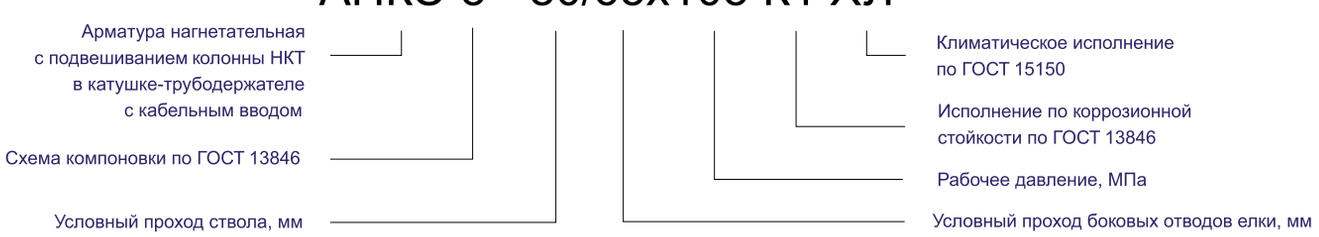
Фонтанная арматура может изготавливаться по типовым схемам ГОСТ 13846 или по индивидуальным компоновкам заказчика.

Пример условного обозначения:

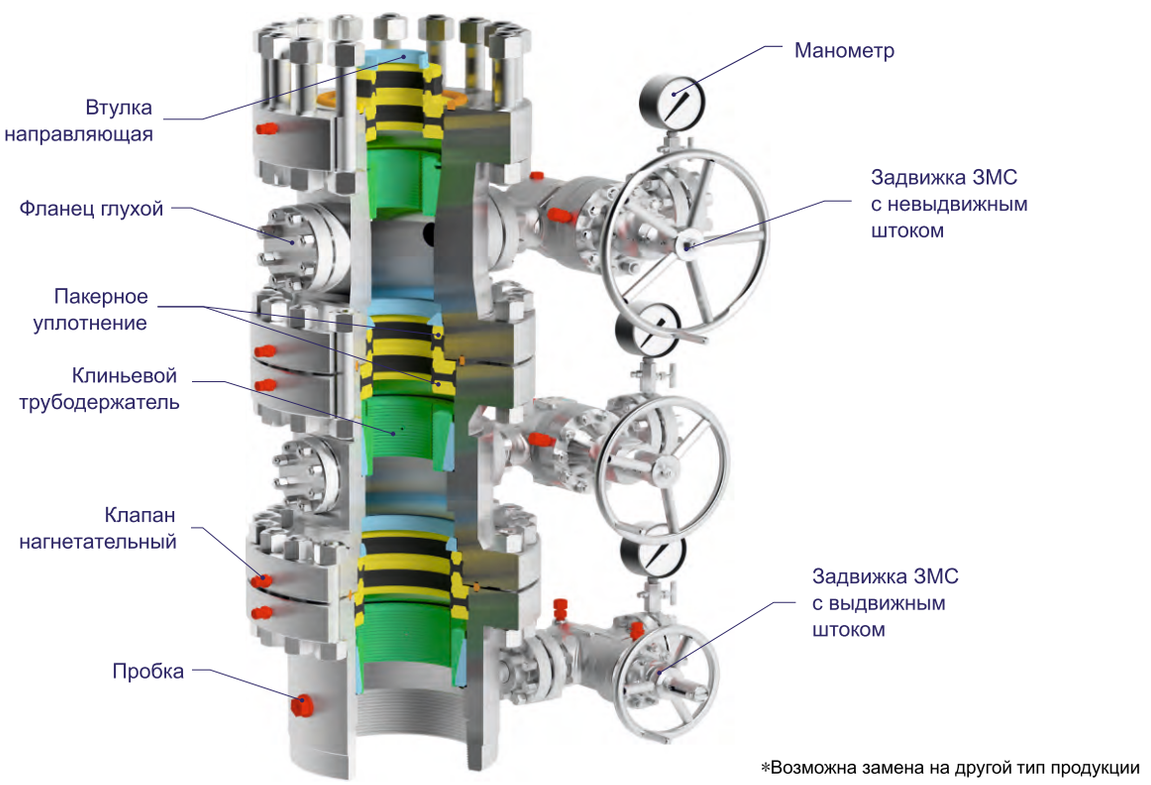
АФ 6 - 80/65х70 К1 ХЛ



АНКЭ 5 - 80/65х105 К1 ХЛ



ОБВЯЗКА КОЛОННАЯ КЛИНЬЕВАЯ (ОКК)



*Возможна замена на другой тип продукции

Назначение:

Обвязка колонная клиньевая, в которой обвязываемая обсадная колонна закреплена на клиньевом трубодержателе обеспечивает герметизацию межтрубного пространства с помощью верхних и нижних пакерных уплотнителей (устройство, предназначенное для разобщения межколонного пространства и изоляции внутреннего пространства эксплуатационной колонны от воздействия скважинной среды).

Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему, ингибированные растворы, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Обвязка колонная может изготавливаться по типовым схемам ГОСТ 30196 или по индивидуальным компановкам заказчика.

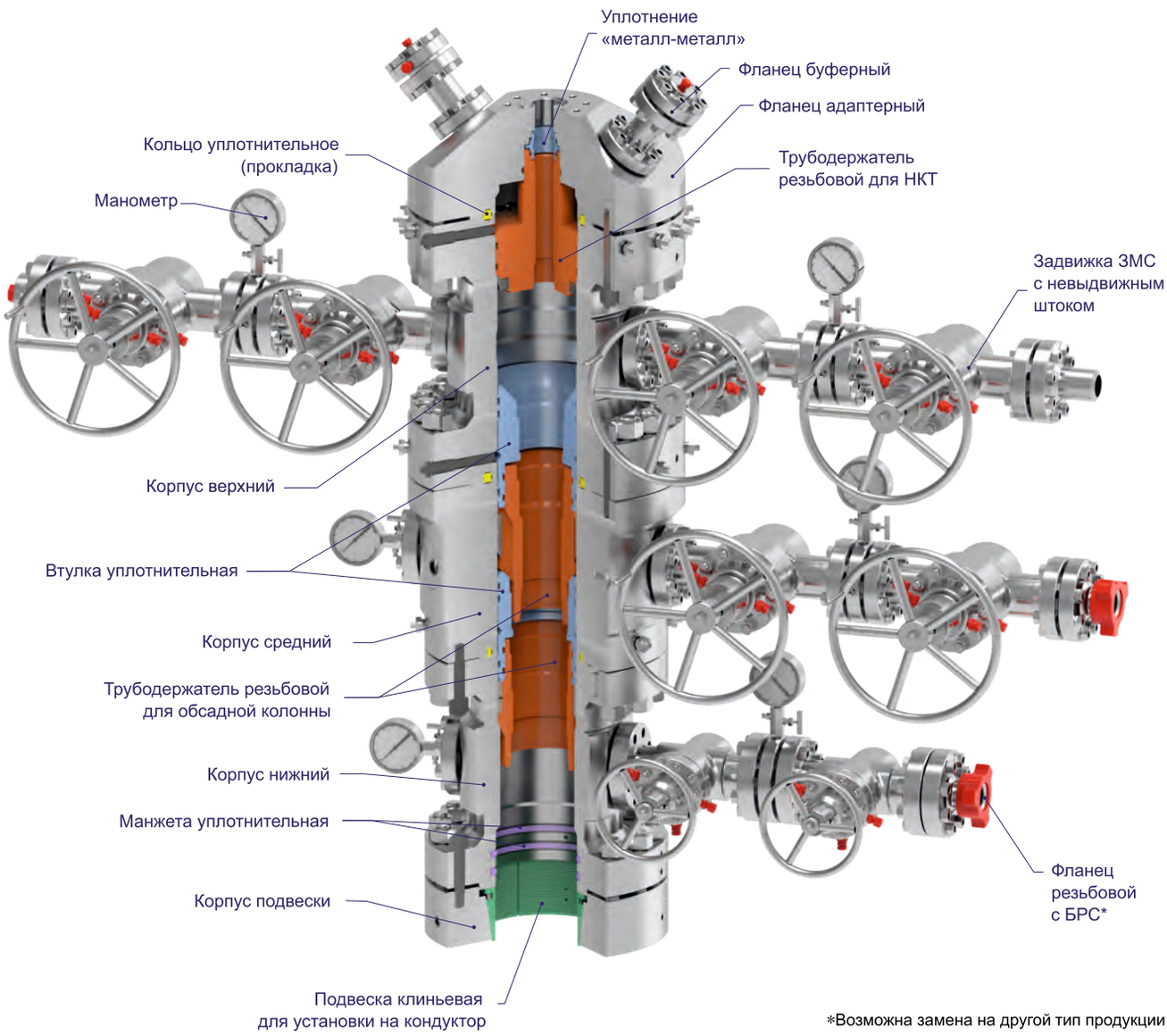
Наименование параметров и размеров		Значение			
		Условное обозначение обвязки			
		ОКК 1	ОКК 2	ОКК 3	ОКК 4
Условный диаметр обвязываемых труб ГОСТ 632 и ГОСТ 633, мм	D	102…219			
	D1	146…273			
	D2	-	194…426		
	D3	-	-	299…508	
	D4	-	-	-	324…630
Схема обвязки		Однорядная одноствольная	Двухрядная одноствольная	Трехрядная одноствольная	Четырехрядная одноствольная
Рабочее давление, МПа, не более		14, 21, 35, 70, 105			
Тип колонной подвески		Клиньевая			
Тип соединения с трубопроводом		Фланцевое по ГОСТ 28919, резьбовое ГОСТ 632, ГОСТ 633, ГОСТ 34057 или сварка по ГОСТ 5264			
Способ соединения с кондуктором		Резьба по ГОСТ 632 или сварка по ГОСТ 5264 или по API 6A			
Тип запорного устройства		Задвижка шиберная прямоточная маслонаполненная типа ЗМС, задвижка дисковая типа ЗД или ЗДШ, кран шаровой типа КШ			
Система управления запорными устройствами				Гидроприводом	

Пример условного обозначения:

ОКК 3–70–146х245х324 ОТТМ К1 ХЛ

- Обвязка колонная клиньевая
- Схема конструктивного исполнения
- Рабочее давление, МПа
- Диаметр эксплуатационной колонны, мм
- Диаметр технической колонны, мм
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 30196
- Диаметр кондуктора, мм, и условное обозначение присоединительной резьбы

МОНОБЛОЧНАЯ УСТЬЕВАЯ ОБВЯЗКА (МБУ)



*Возможна замена на другой тип продукции

Назначение:

Моноблочная устьевая обвязка (МБУ) предназначена для герметизации устья скважины, подвешивания эксплуатационной колонны и колонны насосно-компрессорных труб, герметизации кольцевого пространства между ними и контроля давления в нем, контроля режима работы скважины, перекрытия и направления добываемой продукции в манифольд, а также проведения различных технологических операций.

Отличительной особенностью моноблочной устьевой обвязкой по сравнению с классической компоновкой обвязок колонных является возможность единовременной установки превенторного блока в составе противовыбросового оборудования (ПВО) с целью освоения скважин.

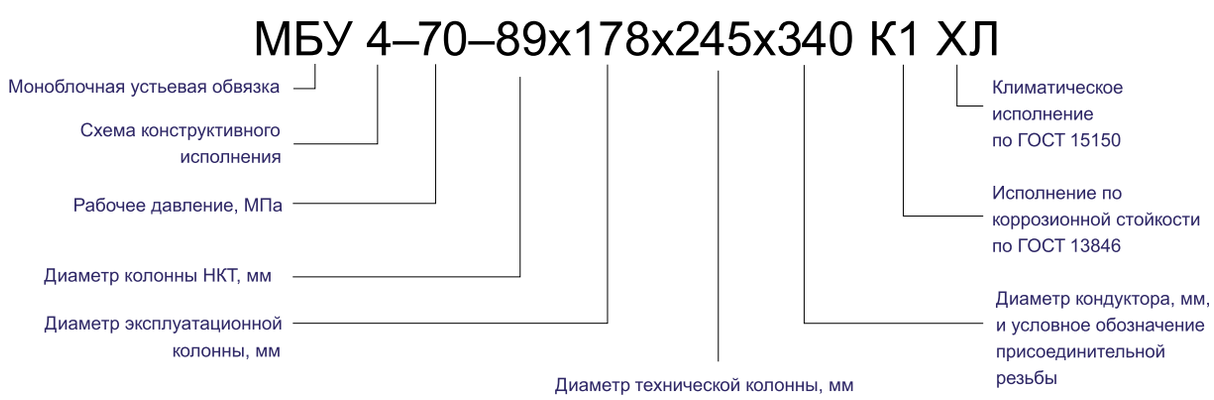
Клиньевая подвеска в нижнем корпусе подвески, закрепляется на кондукторной обсадной колонне и является опорой для нижнего, среднего и верхнего корпуса обвязки. Верхний корпус обвязки является опорой для системы ПВО (превентора).

Данная конструкция моноблочной устьевой обвязки (МБУ) обеспечивает установку двух/трех колонн обсадных труб (первого, второго и третьего типоразмера) и одну колонну насосно-компрессорных труб. При этом время бурения скважин без демонтажа ПВО после тампонирования (цементирования) скважин каждой колонны сокращается в несколько раз.

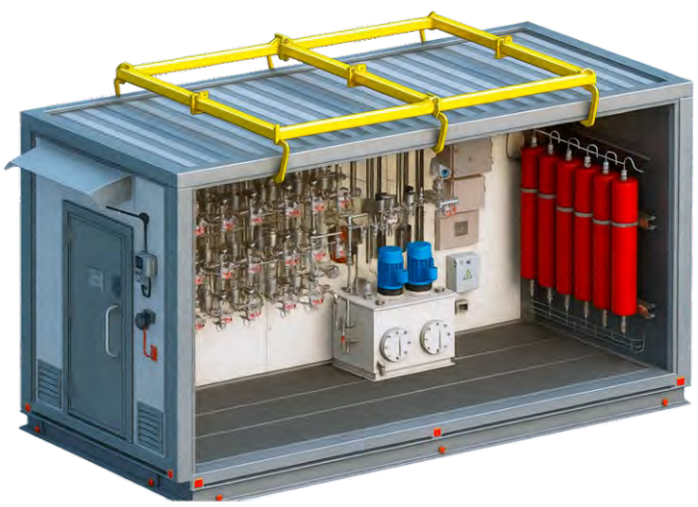
Основные технические параметры:

- Условный проход центрального ствола, мм (in): 350 (13 5/8), 425 (16 3/4);
- Условный проход боковых отводов, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/8), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему, ингибированные растворы, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Пример условного обозначения:



СТАНЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ (фонтанной арматурой, подземным клапан-отсекателем)



Назначение:

Станция гидравлического управления – это компактный модульный блок-бокс из нержавеющей стали антивандального исполнения. Оборудование поставляется максимальной заводской готовности, оснащено взрывозащищёнными нагревателями и рассчитано на эксплуатацию в условиях Крайнего Севера. Станция безопасна для работы во взрывоопасной зоне класса В-1г, с классом взрывоопасной смеси ПА, группы Т3 по ГОСТ 31610.20-1-2020.

Исполнение:

Станция гидравлического управления фонтанной арматурой — предназначена для управления гидроприводными задвижками (стволовой, боковой, шлейфовой), электроприводными регулирующими клапанами (КР), в составе трёх фонтанных арматур (ФА №1, №2, №3) и модуля обвязки скважин (МОС).

Оснащена:

- источниками основного и аварийного освещения,
- системой обогрева с терморегулятором (мощность 4 кВт),
- автоматизированной системой пожарного оповещения (тепловые, дымовые и ручные извещатели, звуковой сигнал, пожарный контроллер).

Станция гидравлического управления клапаном-отсекателем — обеспечивает открытие подземного клапана-отсекателя (ПКО), поддержание его в открытом положении, автоматическое закрытие в случае аварийных ситуаций (пожар на скважине, разгерметизация трубопровода).

Работает в трёх режимах:

- Ручной – открытие ПКО с помощью ручного насоса, локальный контроль давления и температуры, сброс давления.
- Автоматический – автоматический контроль давления в линии ПКО и температуры на устье скважины, поддержание давления за счёт электронасосного агрегата, закрытие ПКО по сигналу пожарных извещателей или датчиков давления.
- Дистанционный – закрытие ПКО по команде от АСУ ТП (ИСУБ).

ПРОТЕКТОР АРМАТУРЫ ФОНТАННОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ (ПАФ)

Назначение:

Протектор фонтанной арматуры гидравлический ПАФ предназначен для защиты фонтанной арматуры от воздействия высокого давления и эрозийного износа при проведении работ по гидравлическому разрыву или стимулированию пластов призабойных зон нефтяных и газовых скважин (ГРП).

ПАФ применяется при подготовительных работах к ГРП, в процессе проведения операции ГРП, при проведении различных технологических операций с созданием избыточного давления.

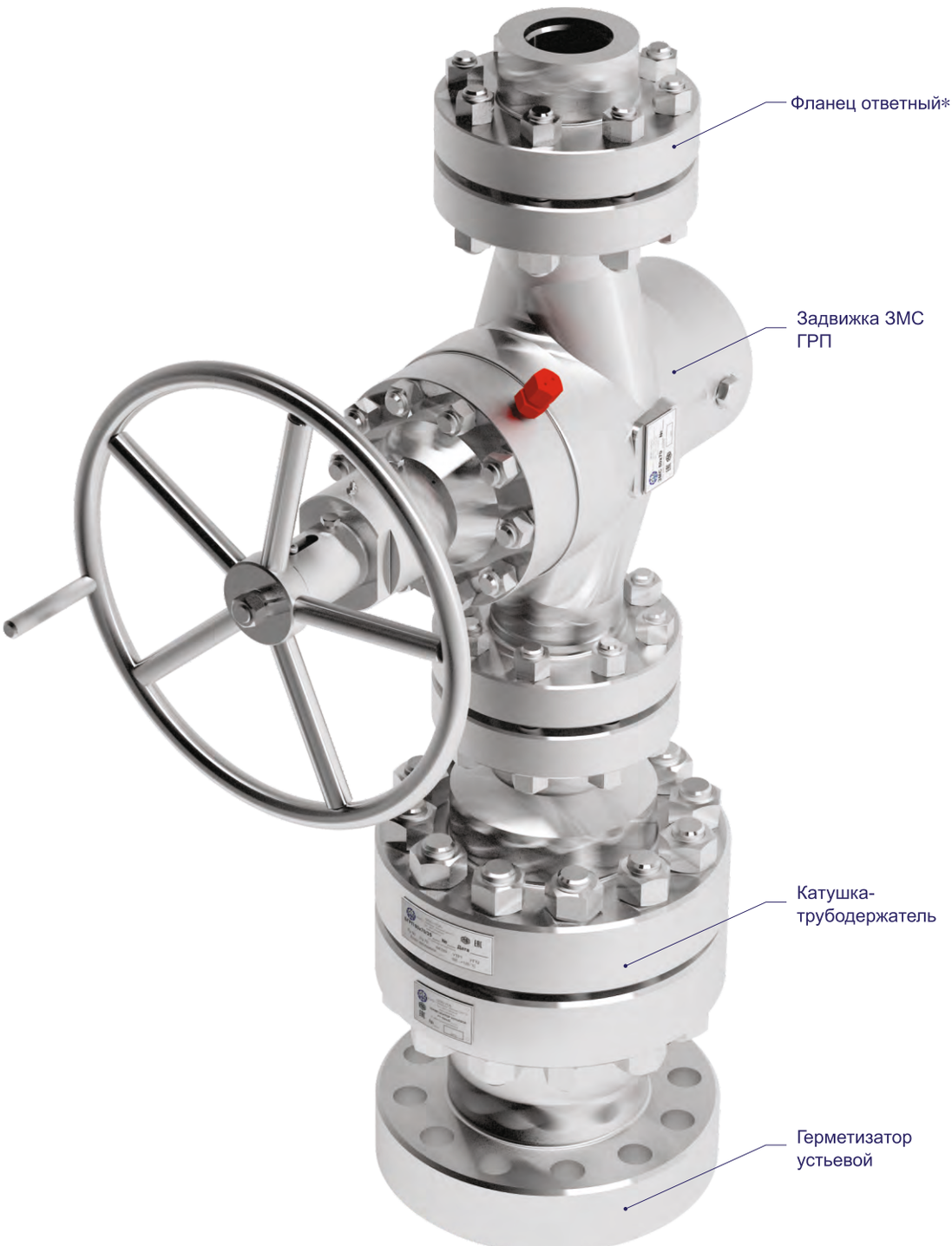


Основные технические параметры:

Параметр	Значение
Максимальное рабочее давление, МПа (PSI) - линии высокого давления (центрального ствола) - линии затрубного пространства	 105 (15 000) 105 (15 000)
Условный проход, мм: - линии высокого давления (центрального ствола); - линии затрубного пространства	44 (для НКТ 89); 60 (для НКТ 114) 50
Наружный (внутренний) диаметр лифтовой колонны, мм	89 (76) 114 (100)
Рабочий ход ствола, мм	3150
Привод перемещения ствола	Гидравлический, от автономной гидростанции
Присоединительная резьба: - нагнетательной линии (верхний фитинг ствола) - к линии затрубного пространства	БРС 3" FIG.1502 (5 3/8"-3,5 ACME) БРС 2" FIG.1502
Присоединительный фитинг к переходнику фонтанной арматуры (ФА) (нижний фитинг корпуса ствола)	Фланец 100х105 по ГОСТ 28919-91
Скорость перемещения ствола, мм/мин	85…100

Рабочая среда: смеси на углеводородной и водной основе с добавлением загустителей и твердых частиц (пропанта) размером до 1мм, 18-20 процентный раствор соляной кислоты с ингибиторами.

ФРАК АРМАТУРА ДЛЯ ГИДРОРАЗРЫВА ПЛАСТА (АГРП)



* Возможна замена на другой тип продукции

Назначение:

Фрак арматура предназначена для герметизации устья скважины и затрубного пространства, подвешивания колонны насосно-компрессорных труб и пакерной компоновки, а также обеспечения процесса закачки рабочих жидкостей и смесей, применяемых при проведении работ по гидрораз рыву пласта.

Фрак арматура для ГРП проектируется и производится по техническим требованиям заказчика.

Преимущества:

- Арматура характеризуется компактностью, простотой конструкции и высокой надежностью.
- Гарантированная наработка за одну операцию – 1200 тонн пропанта.

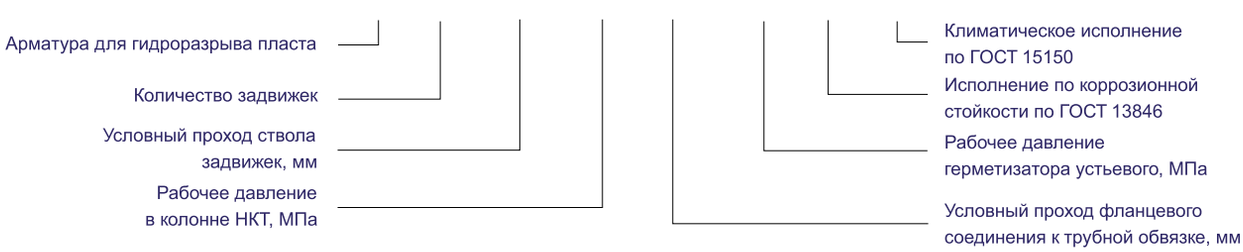
Основные технические параметры:

- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

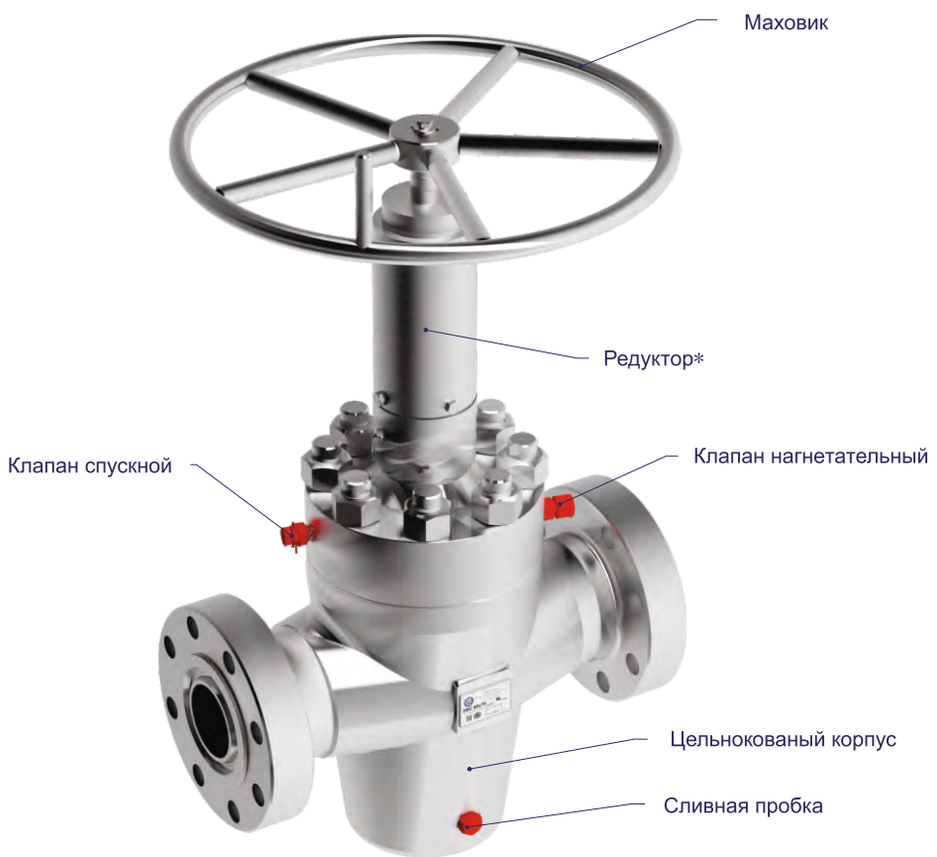
Наименование параметров	Типоразмер запорного устройства									
	ЗМС ГРП 65х70	ЗМС ГРП 80х70	ЗМС ГРП 100х70	ЗМС ГРП 130х70	ЗМС ГРП 180х70	ЗМС ГРП 65х105	ЗМС ГРП 80х105	ЗМС ГРП 100х105	ЗМС ГРП 130х105	ЗМС ГРП 180х105
Рабочее давление, МПа, не более	70					105				
Условный проход, мм	65	80	100	130	180	65	80	100	130	180
Резьба подвешивания трубопровода ГОСТ 633-80	НКТ 73 НКТ В 73 НКМ 73	НКТ 89 НКТ В 89 НКМ 89	НКТ 114 НКТ В 114 НКМ 114	НКТ 127 НКТ В 127 НКМ 127	НКТ 140 НКТ В 140 НКМ 140	НКТ 73 НКТ В 73 НКМ 73	НКТ 89 НКТ В 89 НКМ 89	НКТ 114 НКТ В 114 НКМ 114	НКТ 127 НКТ В 127 НКМ 127	НКТ 140 НКТ В 140 НКМ 140
Тип присоединения верхнего фланца	Резьбовое по ГОСТ 633, фланцевое по ГОСТ 28919									
Присоединительные размеры нижнего фланца	180х21; 180х35; 230х21; 230х35			230х21; 230х35		180х21; 180х35; 230х21; 230х35			230х21; 230х35	

Пример условного обозначения:

АГРП 1 - 80х70/180х35 К1 ХЛ



ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ ДЛЯ ГРП



* Установка редуктора по согласованию с заказчиком

Назначение:

Шиберные задвижки ЗМС ГРП предназначены для применения в составе устьевой компоновки при проведении работ по гидроразрыву пласта.

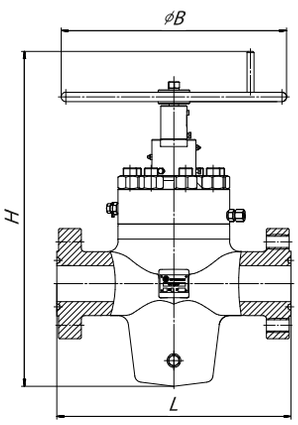
Особенностью данных задвижек является использование инновационных технологий для упрочнения корпуса и запорного устройства «шибер-седло», что увеличивает срок службы запорной арматуры в процессе эксплуатации при ГРП.

Преимущества:

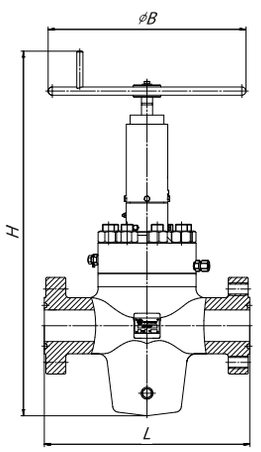
- Гарантированная наработка задвижки за одну операцию составляет 1200 тонн пропанта;
- Конструкция задвижек обеспечивает минимальное проникновение пропанта в полость корпуса при проведении ГРП;
- Цельнокованый корпус задвижек обеспечивает высокую надежность и удобство при эксплуатации;
- Задвижки снабжены указателем положения шибера, что исключает возможность промывки запорного устройства пропантом;
- Использование двухступенчатого редуктора позволяет максимально снизить усилие на штурвале в момент открытия задвижки.

Основные технические параметры:

- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- На ЗМС 80х105, 100х70 и 100х105 возможна установка двухступенчатого редуктора с передаточным отношением: 1 ступень – 4:1 и 2 ступень – 1:1;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Класс герметичности "по затвору" – А по ГОСТ 9544;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .



Без редуктора



С редуктором

Условное обозначение	Условный проход мм (дюйм)	Рабочее давление МПа (psi)	Габаритные размеры, мм, не более		
			H	L	B
ЗМС ГРП 65х70	65 (2 9/16)	70 (10000)	775	565	500
ЗМС ГРП 65х105		105 (15000)	750	533	
ЗМС ГРП 80х70	80 (3 1/8)	70 (10000)	830	620	
ЗМС ГРП 80х105		105 (15000)	900	598	
ЗМС ГРП 80х105 с редуктором		105 (15000)	1150		
ЗМС ГРП 100х70	100 (4 1/16)	70 (10000)	950	670	645
ЗМС ГРП 100х70 с редуктором		70 (10000)	1200		
ЗМС ГРП 100х105		105 (15000)	960	737	
ЗМС ГРП 100х105 с редуктором		105 (15000)	1210		
ЗМС ГРП 130х70 с редуктором	130 (5 1/8)	70 (10000)	1095		560
ЗМС ГРП 130х105 с редуктором		105 (15000)	1240		
ЗМС ГРП 180х70 с редуктором	180 (7 1/15)	70 (10000)	1120	505	
ЗМС ГРП 180х105 с редуктором		105 (15000)	1370		

Пример условного обозначения:

ЗМС ГРП 80х70 К1 ХЛ

Задвижка маслонаполненная стальная для ГРП

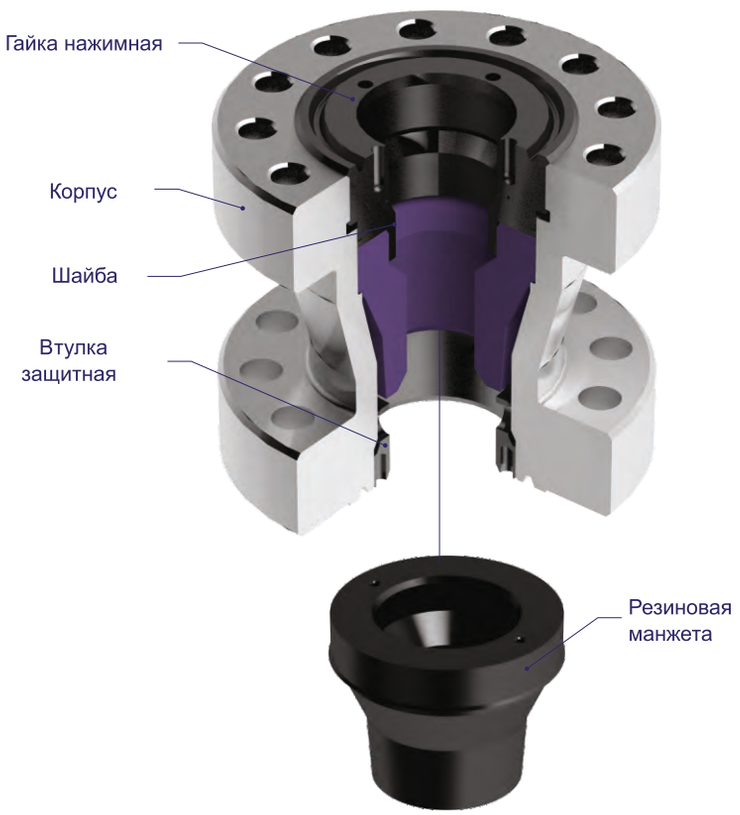
Условный проход, мм

Рабочее давление, МПа

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846

ГЕРМЕТИЗАТОР УСТЬЕВОЙ
(КАТУШКА ПРОМЫВОЧНАЯ ПРОХОДНАЯ)



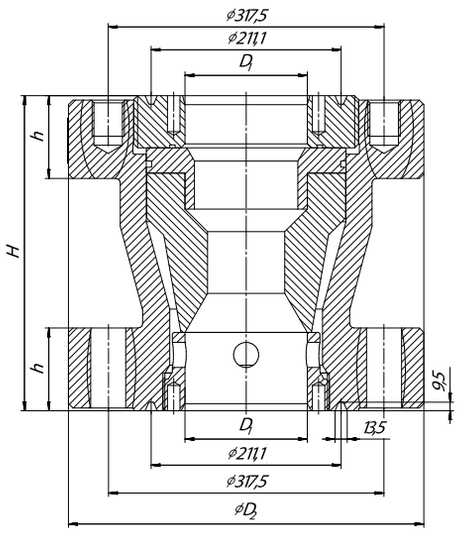
Назначение:

Герметизатор устьевой предназначен для герметизации затрубного пространства на устье скважины при проведении различных технологических работ.

Герметизатор допускает осевое перемещение трубы, ее поворот, протаскивание муфт через герметизирующий элемент под давлением сверху вниз и снизу вверх.

Основные технические параметры:

- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .



Основные параметры	ГУ 180х21-НКТ 73	ГУ 180х35(21)-НКТ 73	ГУ 180х35-НКТ 73	ГУ 180х21-НКТ 89	ГУ 180х35(21)-НКТ 89	ГУ 180х35-НКТ 89	ГУ 180х21-НКТ 114	ГУ 180х35(21)-НКТ 114	ГУ 180х35-НКТ 114	ГУ 230х21-НКТ 127	ГУ 230х35-НКТ 127
Рабочее давление катушки промывочной Ру, МПа, не более	21	21/35	35	21	21/35	35	21	21/35	35	21	35
Максимальное рабочее давление на манжету при протаскивании НКТ и проведении ГРП, МПа, не более	12										
Наружный диаметр D, мм	380	380	395	380	380	395	380	380	395	470	482
Высота H, мм	300	300	350	300	300	350	340	340	352	340	350
Полная толщина фланца h, мм	64	64	92	64	64	92	64	64	92	72	103
Максимальный диаметр для проталкиваемой муфты D1, мм	93,2			114,3			141,3			146	
Количество отверстий под шпильки n	12										
Диаметр отверстий под шпильки, мм	32	32/28*	39**	32	32/28*	39**	32	32/28*	39**	39	45
Диаметр герметизируемых труб, мм	73			89			114			127	
Ширина канавки под прокладку, мм	12	12	13,5	12	12	13,5	12	12	13,5	12	16,7
Прокладка по ГОСТ 28919	П45	П45	П46	П45	П45	П46	П45	П45	П46	П49	П50

* Специальная конструкция нижнего фланца позволяет производить установку герметизатора на фланцы типоразмеров 180х21 и 180х14 по ГОСТ 28919 с применением соответствующих монтажных элементов.

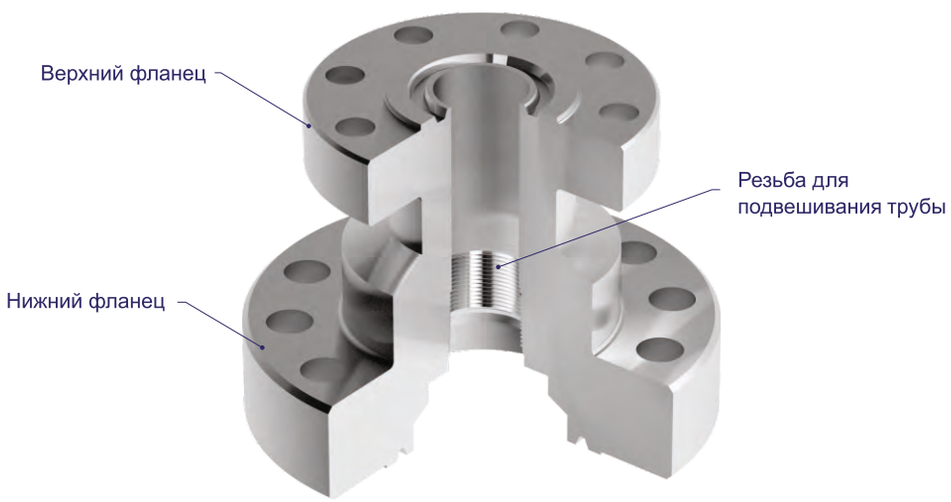
** Присоединительные размеры нижнего фланца герметизатора 180х35 допускают его установку на колонную голову типоразмера 180х21, при условии применения специальной переходной прокладки и крепёжных элементов.

Пример условного обозначения:

ГУ 180х35-НКТ89 К1 ХЛ

- Герметизатор устьевой
- Условный проход, мм
- Рабочее давление, МПа
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Обозначение резьбы для протаскиваемой трубы

КАТУШКА-ТРУБОДЕРЖАТЕЛЬ (КТД)



Назначение:

Катушка-трубодержатель предназначена для монтажа устьевого оборудования на скважине с фланцевыми соединениями, выполненными по ГОСТ 28919 или API 6A и служит для подвешивания колонны НКТ.

Основные технические параметры:

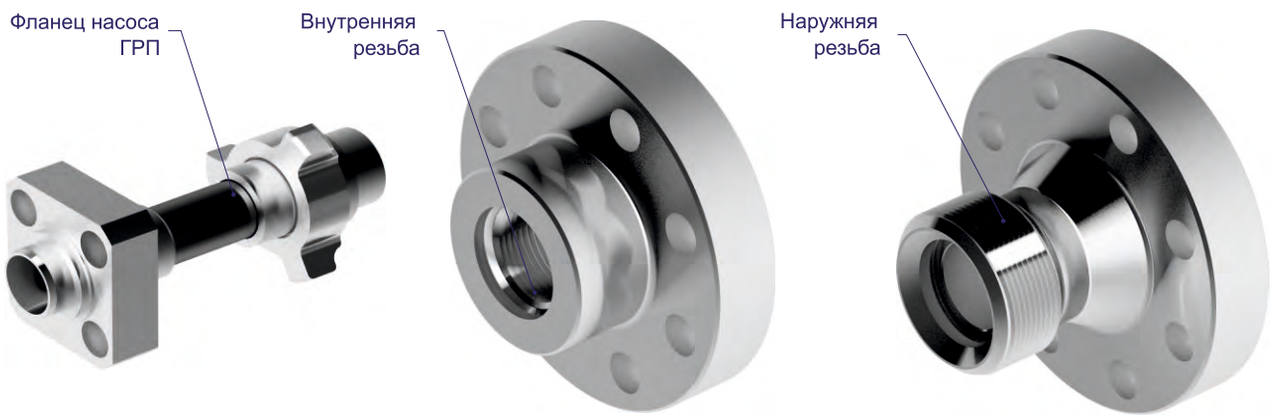
- Варианты условного прохода верхнего и нижнего фланца, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 150 (6 3/25), 180 (7 1/16), 230 (9), 280 (11), 350 (13 5/8), 425 (16 3/4), 540 (21 1/4);
- Типы резьб для подвешивания труб: НКТ (НКТВ, НКМ): 48, 60, 73, 89, 114;
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Пример условного обозначения:

КТД 80х70/180х35 - НКТ89 К1 ХЛ

- Катушка-трубодержатель
- Условный проход верхнего фланца, мм
- Рабочее давление на верхнем фланце, МПа
- Условный проход нижнего фланца, мм
- Рабочее давление на нижнем фланце, МПа
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Обозначение резьбы для подвешивания НКТ

ФЛАНЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ И НАСОСОВ ГРП



Назначение:

Фланцы предназначены для соединения устьевого оборудования с технологическим оборудованием с помощью резьбовых соединений, в т.ч. через быстроразъемные соединения (БРС) . Фланцы изготавливаются с резьбами НКТ, НКТВ, ACME и другими типами резьб по российским и зарубежным стандартам.

Основные технические параметры:

- Варианты условных проходов фланца: 46 (1 13/16) 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 130 (5 1/8);
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21(3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Примеры условных обозначений:

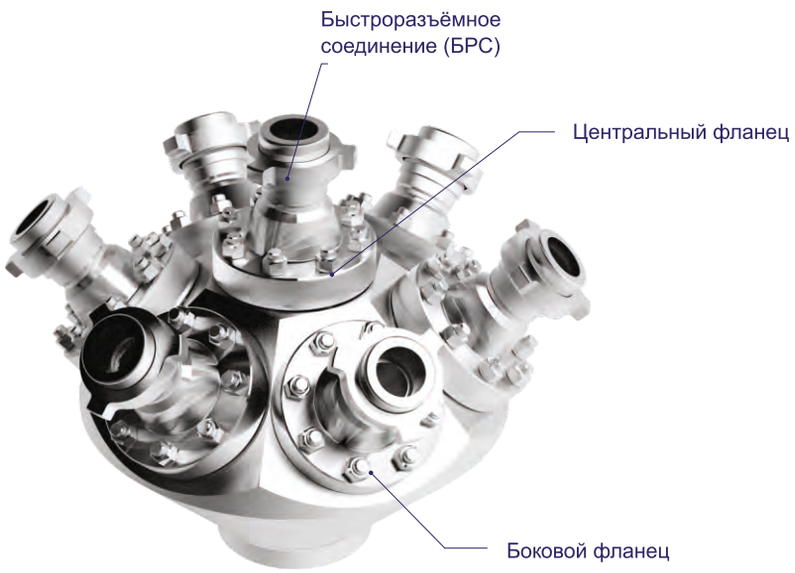
ФВР 80х70/НКТ 89 К1 ХЛ

- Фланец с внутренней резьбой
- Условный проход, мм
- Рабочее давление, МПа
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Обозначение резьбы на фланце

ФНР 65х105/БРС2 К1 ХЛ

- Фланец с наружней резьбой
- Условный проход, мм
- Рабочее давление, МПа
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Обозначение резьбы на фланце

ГОЛОВКА РАЗВОДНАЯ (ГР)



Назначение:

Головки разводные позволяют проводить операции с насосными агрегатами в количестве от 2 до 5 штук. При меньшем количестве насосных агрегатов, незадействованные порты герметизируются с помощью заглушек.

Разводные головки проектируются по техническим требованиям заказчика.

Основные технические параметры:

- Условный проход центрального фланца, мм (in): 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 130 (5 1/8);
- Условный проход боковых фланцев, мм(in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 70 (10000), 105 (15000);
- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Пример условного обозначения:

ГР-8 100/80х70(6) К1 ХЛ

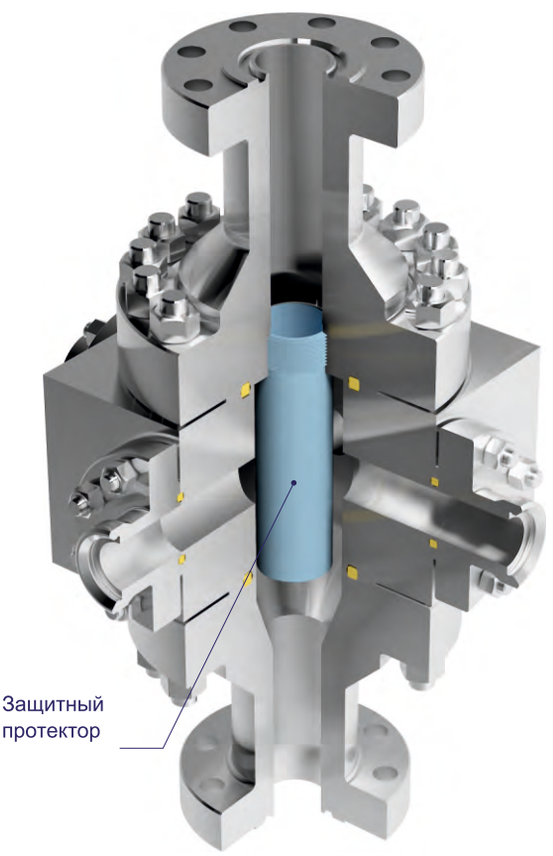
- Головка разводная
- Тип головки разводной (количество фланцевых соединений)
- Условный проход центрального фланца, мм
- Условный проход боковых фланцев, мм
- Рабочее давление, МПа
- Количество боковых отводов (портов для соединения РВД)
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

КРЕСТОВИНА ПРОМЫВОЧНАЯ ДЛЯ СПУСКА ГНКТ (КРП ГНКТ)

Назначение:

Крестовина промывочная позволяет проводить операции по промывке скважины и закачиванию пропанта в скважину насосными агрегатами в количестве от 2 до 4 штук.

При меньшем количестве насосных агрегатов, незадействованные порты герметизируются с помощью заглушек.



Преимущества:

Наличие протектора позволяет защитить ГНКТ, спускаемую в скважину, от абразивного воздействия пропанта, предотвращая аварийную ситуацию обрыва ГНКТ.

Основные технические параметры:

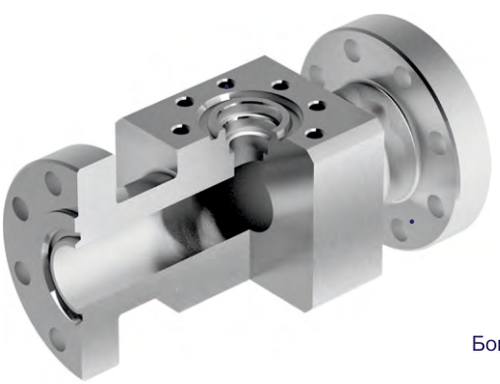
- Условный проход верхнего фланца, мм (in): 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 130 (5 1/8);
- Условный проход боковых фланцев, мм(in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 35 (5000), 70 (10000), 105(15000)
- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Пример условного обозначения:

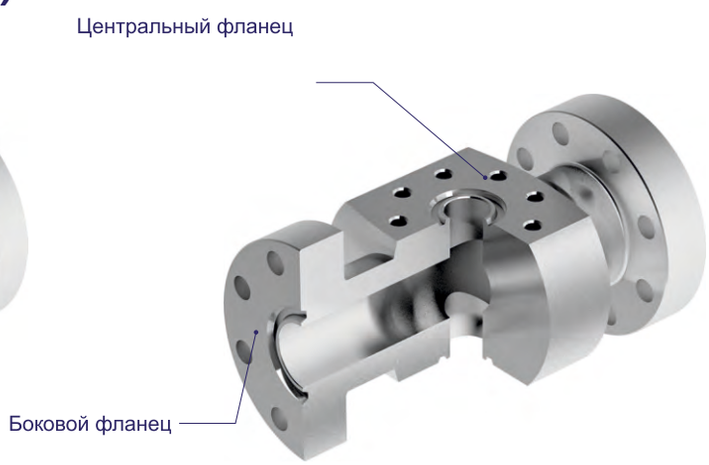
КРП ГНКТ 80х70/100х70 - 89 К1 ХЛ

- Крестовина промывочная
- Условный проход верхнего фланца, мм
- Рабочее давление на верхнем фланце, МПа
- Условный проход нижнего фланца, мм
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Наружный диаметр спускаемой ГНКТ, мм
- Рабочее давление на нижнем фланце, МПа

ТРОЙНИКИ И КРЕСТОВИНЫ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРОМЫВОЧНЫЕ (ТРФП, КРФП)



Тройник фланцевый



Крестовина фланцевая

Назначение:

Оборудование предназначено для соединения устьевого оборудования, имеющего фланцы, выполненные по ГОСТ 28919 или API 6A.

Применяется преимущественно при работе с колтюбинговой установкой.

Основные технические параметры:

- Условный проход центральных фланцев, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 130 (5 1/8);
- Условный проход боковых фланцев, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 35(5000), 70(10000), 105 (15000);
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Пример условного обозначения:

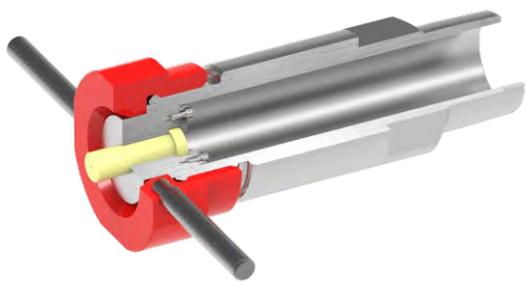
КРФП 80/50х70 К1 ХЛ

- Крестовина фланцевая
- Условный проход центральных фланцев, мм
- Условный проход боковых фланцев,мм
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Рабочее давление, МПа

ТРФП 65/50х70 К1 ХЛ

- Тройник фланцевый
- Условный проход центральных фланцев, мм
- Условный проход боковых фланцев,мм
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Рабочее давление, МПа

ДИАФРАГМЕННЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ КРИТИЧЕСКОГО ТЕЧЕНИЯ (ДИКТ)



Назначение:

Диафрагменный измеритель критического течения ДИКТ предназначен для проведения газодинамических исследований на установленных режимах фильтрации путем замера расхода газа при критическом истечении газа через диафрагму с выпуском газа в атмосферу (камеру дожига газового потока). ДИКТ комплектуется набором диафрагм диаметром отверстий от 2 до 65 мм.

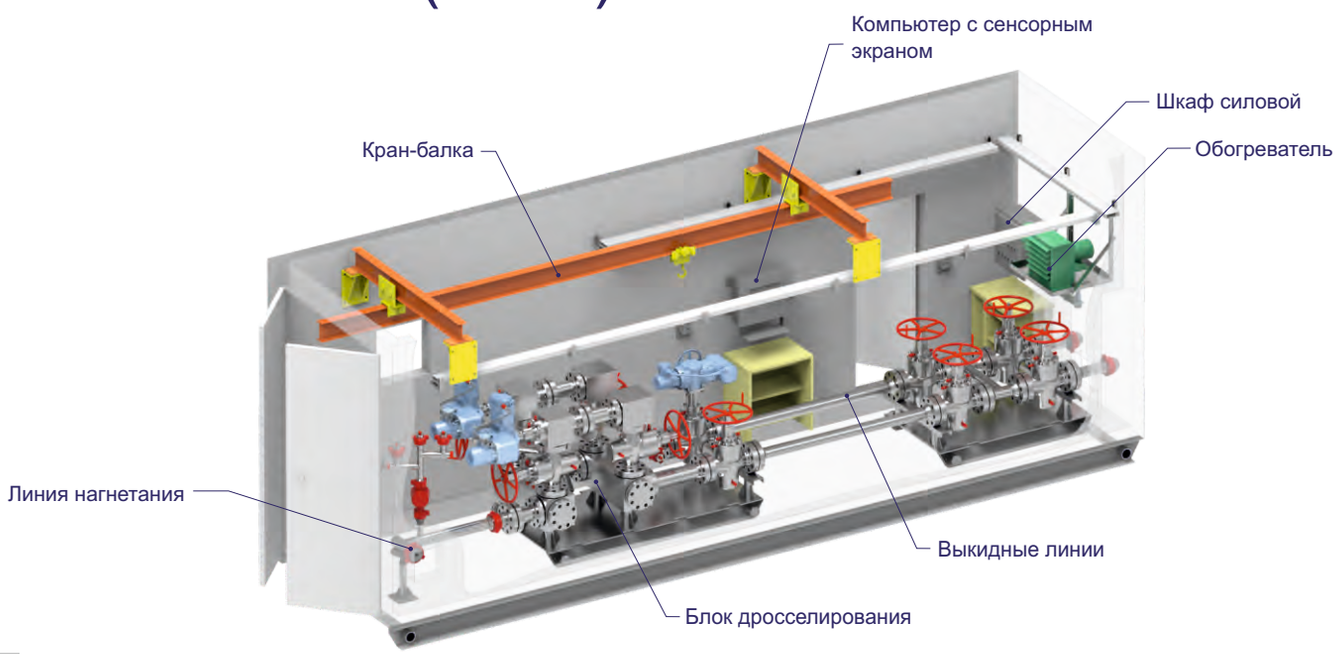
Основные технические параметры:

Рабочая среда:
- нефть, газ, газоконденсат с содержанием мех. примесей до 0,05% и температурой до +120°С;
- техническая вода до 95% по объему;
- промывочная жидкость и их смеси;
- пропант;
- растворы кислот CaCl, NaCl и химических добавок с температурой до +120°С;
- буровой раствор на водной основе до 98 % по объёму с примесью нефти по объёму не более 15%, плотностью не более 2,8 г/см3, температурой от 0 до +80°С;
- пластовая или сеноманская вода с содержанием механических примесей до 3 г/л и температурой до +100°С.

Содержание вредных примесей:
- для некоррозионой среды: CO_2 и H_2S до 0,003%;
- для коррозионной среды: К1 - CO_2 до 6%; К2 -CO_2 и H_2S до 6%; К3 - CO_2 и H_2S до 25%.

Наименование параметра	Значение	
Присоединительная резьба, Р	НКТ 89 ГОСТ 633	
Условный проход DN, мм	80	
Рабочее давление Ру, МПа, не более	105	
Рабочая среда по ГОСТ 13846	К1	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	ХЛ	
Температура окружающей среды, °С	от -60 до +40	
Температура рабочей среды, °С, не выше	+ 120	
Диаметр камеры измерительной, мм	73	
Диаметр проходного отверстия в диафрагме, d мм	6, 8, 10, 12, 16, 18	
Основные размеры, мм	Длина	352
	Высота	404
Материал	13ХФА ГОСТ 4543	
Масса, кг, не более	20	

МАНИФОЛЬД ПРОТИВОВЫБРОСОВЫЙ БЛОЧНЫЙ (МПБ)



Назначение:

Манифольд противовыбросовый блочный предназначен для обеспечения циркулирования растворов в нефтяных и газовых скважинах в процессе их бурения и ремонта, с целью обеспечения безопасного ведения работ, поддержания требуемого давления на устье, предупреждения выбросов и открытых фонтанов, охраны недр и окружающей среды.

По требованию заказчика манифольды блочные поставляются в боксе, оснащенным автоматизированной системой управления запорно-регулирующей арматурой и контрольно-измерительными приборами, такелажными средствами, системой отопления и кондиционирования.

Основные технические параметры:

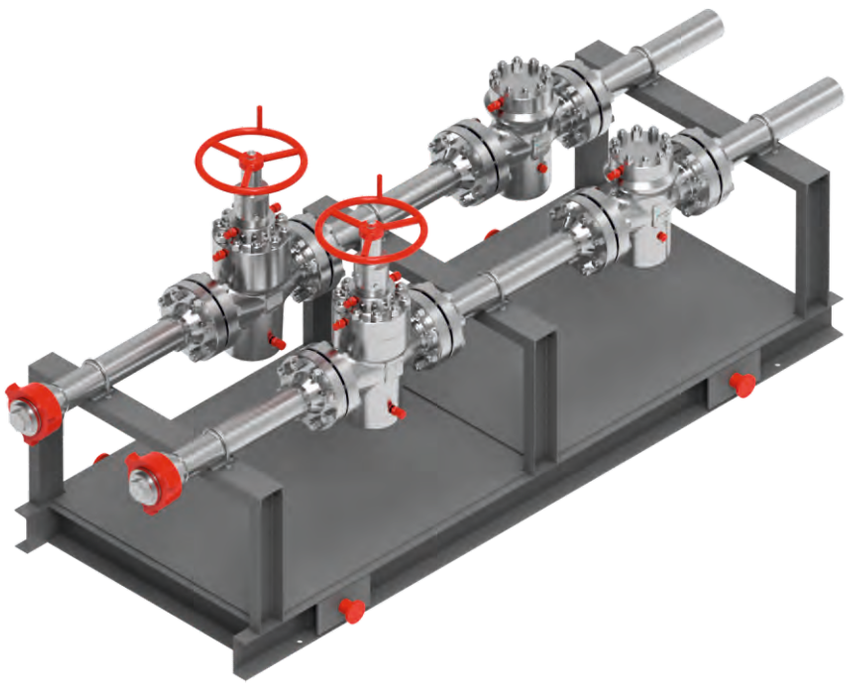
- Условный проход трубопровода, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Диаметр отверстия в штуцерных элементах, мм: от 2 до 78
- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE.

Пример условного обозначения:

МПБ 3-100х35 К1 ХЛ

- Манифольд противовыбросовый блочный
- Схема компоновки по ГОСТ 13862
- Условный проход запорно-регулирующей арматуры в манифольде,мм
- Рабочее давление, МПа
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

УЗЕЛ ЗАДАВОЧНОЙ ЛИНИИ (УЗЛ)



Назначение:

Узел задавочной линии (УЗЛ) представляет собой открытый узел трубопроводной обвязки запорно-регулирующей арматуры. Арматурный блок задавочной линии применяется при глушении скважин добычи нефти и газа, а также при при проведении технологических операций по воздействию на трубное и затрубное пространство скважин.

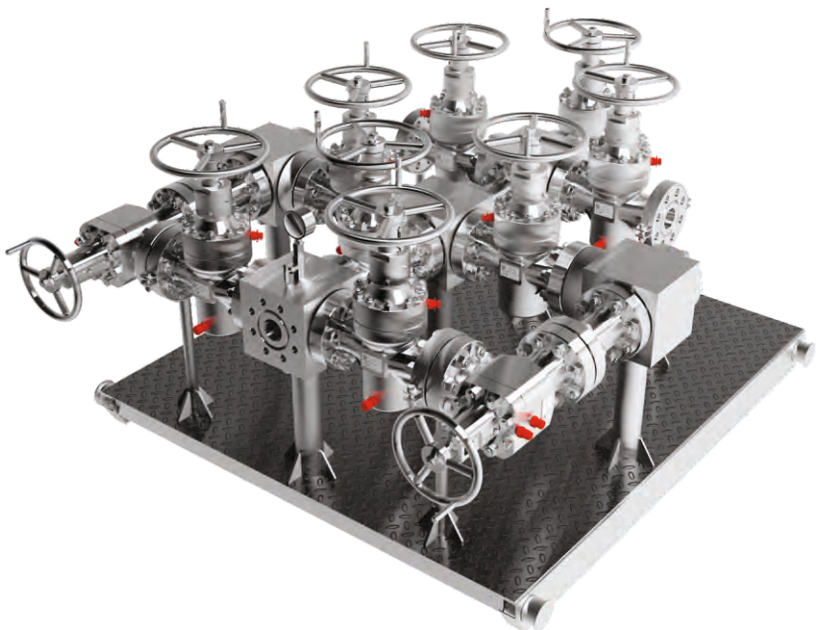
Основные технические параметры:

- Условный проход мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16)
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Рабочая среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB,CC,DD, EE.

Пример условного обозначения:



БЛОК ДРОССЕЛИРОВАНИЯ (БД)



Назначение:

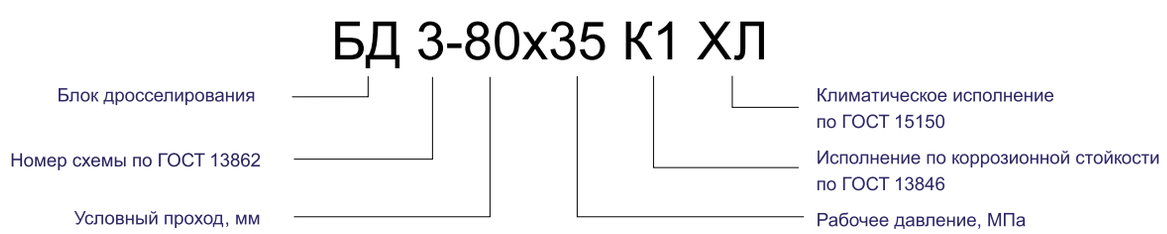
Блок дросселирования входит в состав манифольда бурового, предназначенного для обеспечения циркулирования растворов в нефтяных и газовых скважинах в процессе их бурения и ремонта, с целью обеспечения безопасного ведения работ, поддержания требуемого давления на устье, предупреждения выбросов и открытых фонтанов, охраны недр и окружающей среды.

Блоки дросселирования могут изготавливаться по типовым схемам ГОСТ 13862 «Оборудование противовыбросовое» и нестандартным схемам заказчика.

Основные технические параметры:

- Условный проход, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/8), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB,CC,DD, EE.

Пример условного обозначения:



БЛОК ГЛУШЕНИЯ (БГ)



Назначение:

Блок глушения бурового манифольда соединяется с буровыми насосами и служит для закачки в скважину утяжеленного раствора по межтрубному пространству (глушение скважины). При необходимости, блок глушешения используется для слива газированного бурового раствора в камеру-дегазатор циркуляционной системы буровой установки.

Блоки глушения могут изготавливаться по типовым схемам ГОСТ 13862 «Оборудование противовыбросовое» и нестандартным схемам заказчика.

Основные технические параметры:

- Условный проход, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/8), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB,CC,DD, EE.

Пример условного обозначения:

БГ 3 - 65х70 К1 ХЛ

Блок глушения

Номер схемы по ГОСТ 13862

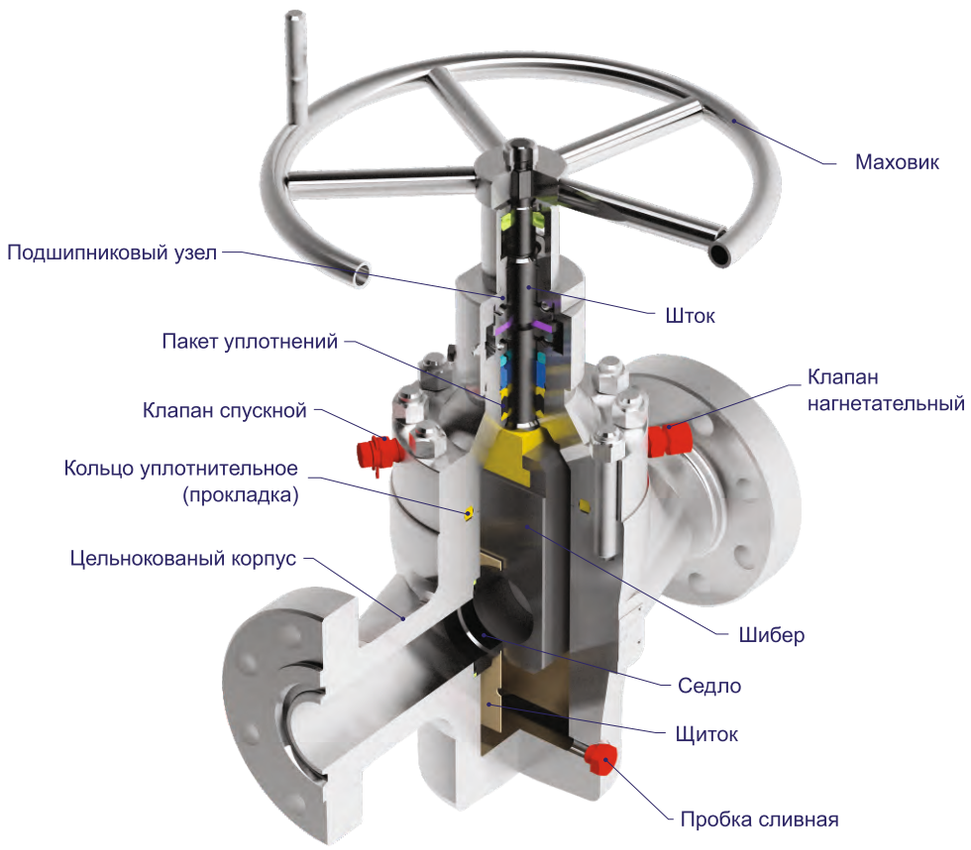
Условный проход, мм

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846

Рабочее давление, МПа

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ (ЗМС, ЗМСР)



Назначение:

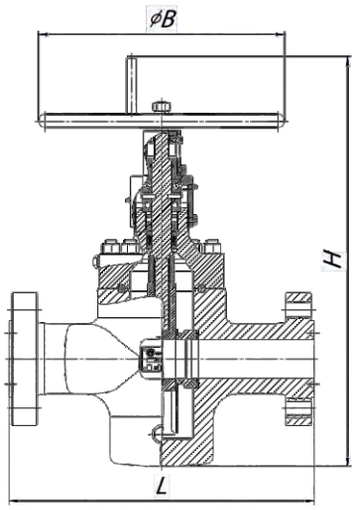
Задвижки шиберные с уплотнением «металл-по-металлу» применяются в качестве запорного устройства в составе противовыбросового оборудования и устьевой арматуры фонтанных и нагнетательных скважин.

Преимущества:

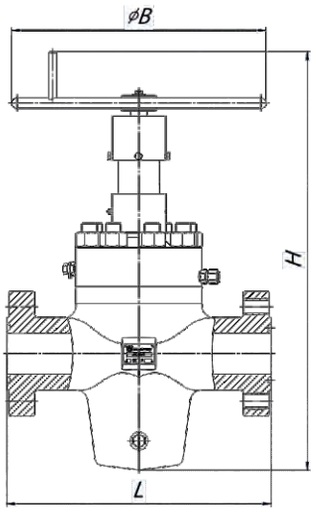
- Цельнокованый корпус обеспечивает высокую надежность и минимальные габариты;
- Герметичность «по затвору» обеспечивается на малых давлениях за счет постоянного поджатия седел;
- Задвижки снабжены указателем положения шибера «открыто-закрыто».

Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Класс герметичности «по затвору» - А по ГОСТ 9544;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .



Без редуктора



С редуктором

Условное обозначение	Условный проход мм (дюйм)	Рабочее давление МПа (psi)	Габаритные размеры, мм, не более		
			H	L	B
ЗМС-50х35	50 (2 1/16)	35 (5000)	525	371	320
ЗМС-50х70		70 (10000)	700	520	400
ЗМС-50х105		105 (15000)	720	483	500
ЗМС-65х21ф	65 (2 9/16)	21 (3000)	535	350	320
ЗМС-65х21		21 (3000)		422	
ЗМС-65х35ф		35 (5000)		350	
ЗМС-65х35		35 (5000)		422	
ЗМС-65х70		70 (10000)	775	565	500
ЗМС-65х105		105 (15000)	750	533	
ЗМС-80х14	80 (3 1/8)	14 (2000)	740	359	400
ЗМС-80х21		21 (3000)	782	435	
ЗМС-80х35		35 (5000)		473	
ЗМС(Р)-80х70*		70 (10000)	830	620	500
ЗМС(Р)-80х105*		105 (15000)	900	598	
ЗМС-100х14	100 (4 1/16)	14 (2000)	810	435	400
ЗМС-100х21		21 (3000)		513	500
ЗМС-100х35		35 (5000)	930	549	
ЗМС(Р)-100х70*		70 (10000)	1060	670	560
ЗМСР-100х105		105 (15000)	1085	737	
ЗМСР-130х70	130 (5 1/8)	70 (10000)	1095		
ЗМСР-130х105		105 (15000)	1236		
ЗМСР-180х70	180 (7 1/15)	70 (10000)	1230	505	500
ЗМСР-180х105		105 (15000)	1370		

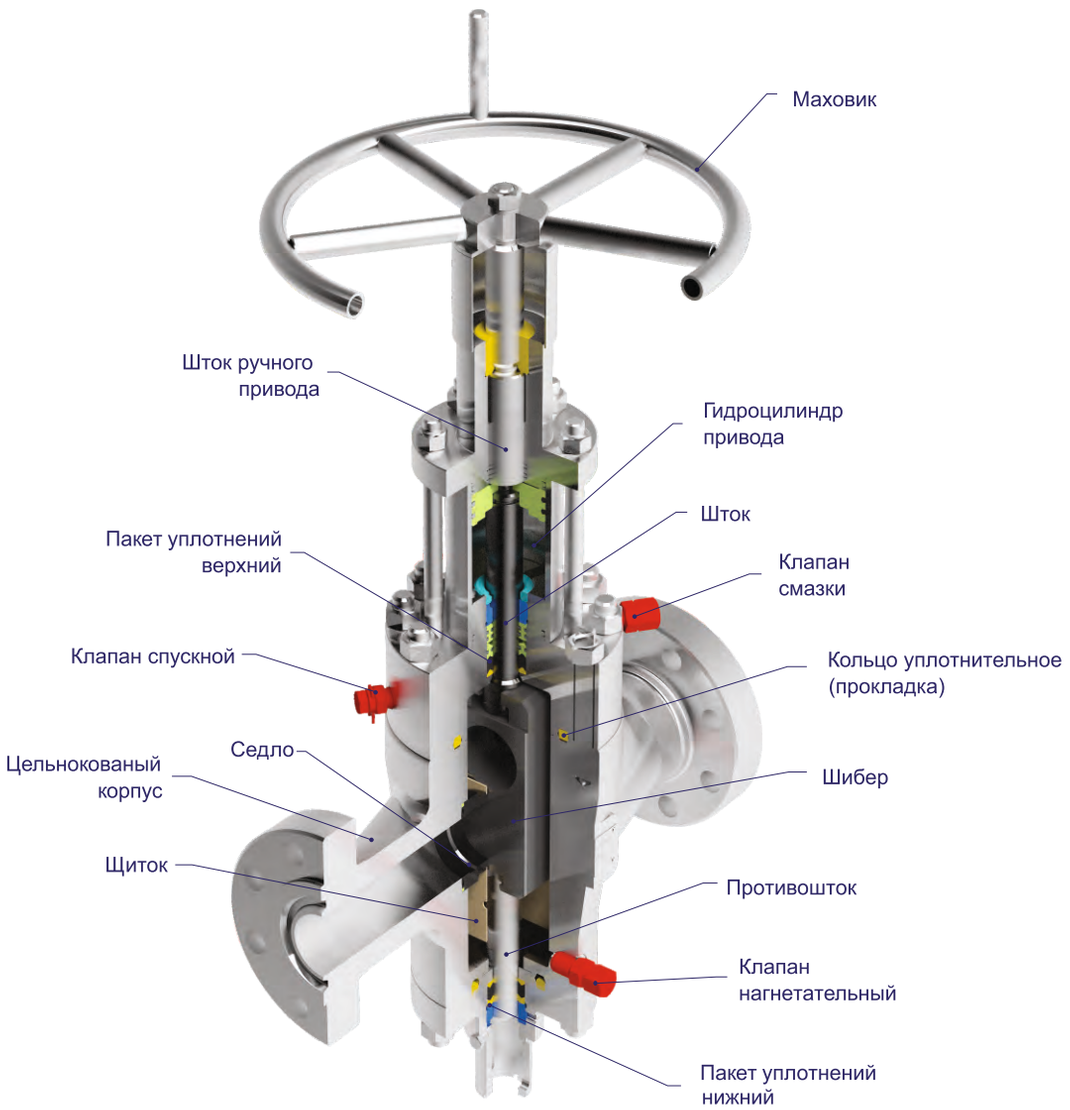
* Данные задвижки могут комплектоваться редуктором с передаточным отношением 4:1.

Пример условного обозначения:

ЗМСР – 80х70 К1 ХЛ

- Задвижка маслонаполненная стальная
- Наличие редуктора
- Условный проход, мм
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Рабочее давление, МПа

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ С ГИДРОПРИВОДОМ (ЗМСГ)



Назначение:

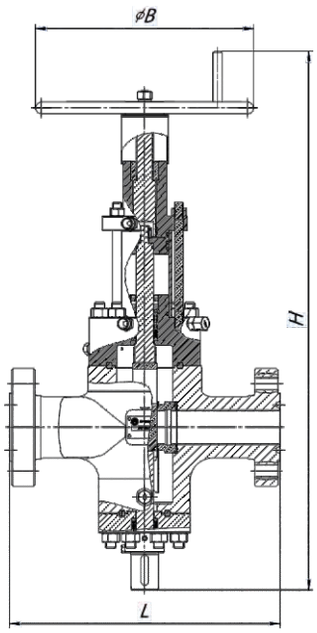
Задвижки шиберные с гидроприводом служат для дистанционного управления потоком рабочей среды на устье посредством автоматизированной гидравлической системы и применяются в качестве запорного устройства в составе противовыбросового оборудования и устьевой арматуры фонтанных и нагнетательных скважин.

Преимущества:

- Гидропривод обеспечивает высокий КПД и малую инерцию;
- Высокая скорость движения шибера при «открытии-закрытии»;
- Наличие ручного привода позволяет управлять задвижкой в ручном режиме при аварийной ситуации в гидравлической системе;
- Задвижки снабжены указателем положения шибера «открыто-закрыто».

Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Класс герметичности «по затвору» - А по ГОСТ 9544;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .



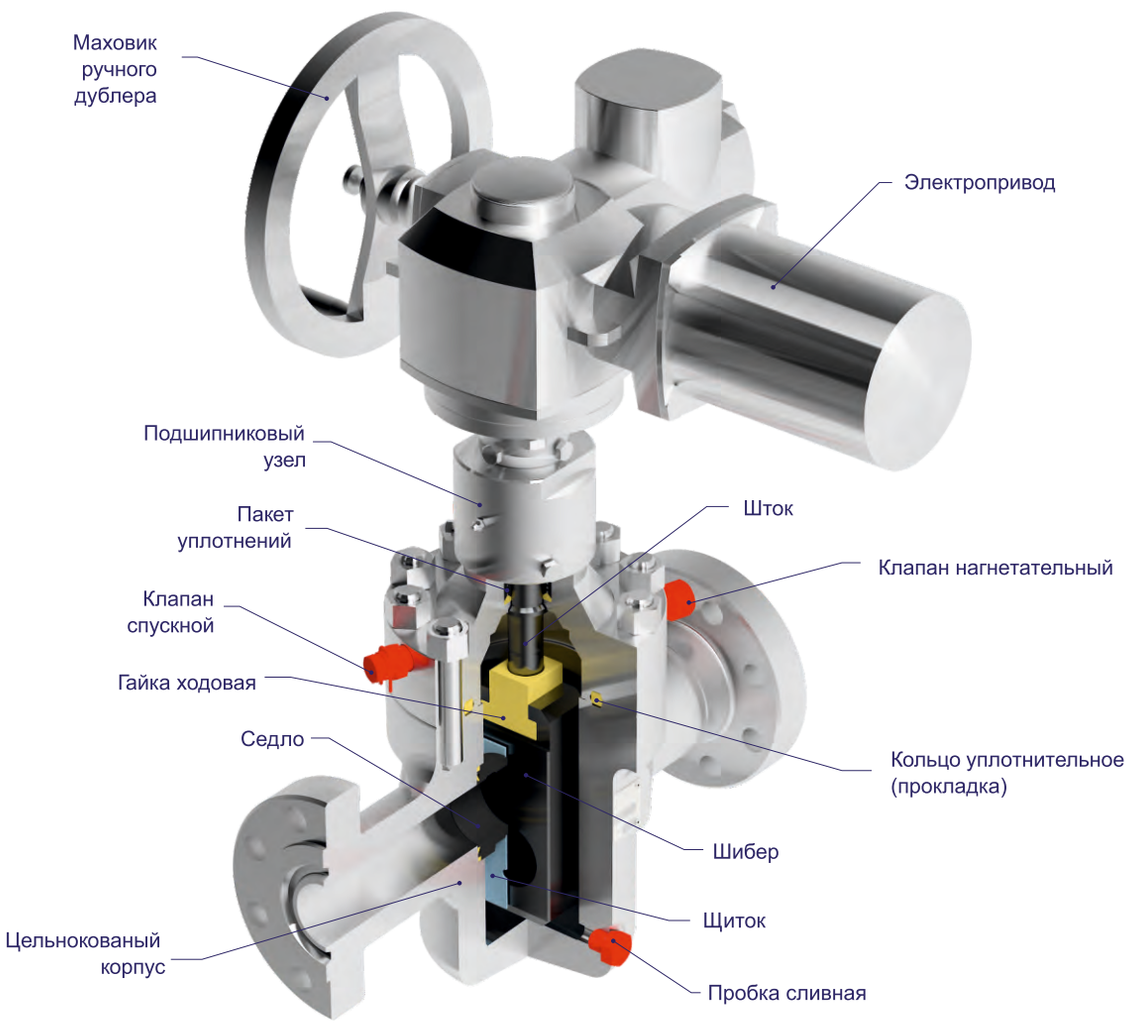
Условное обозначение	Условный проход мм (дюйм)	Рабочее давление МПа (psi)	Габаритные размеры, мм, не более		
			H	L	B
ЗМСГ-50х70	50 (2 1/16)	70 (10000)	1100	520	400
ЗМСГ-50х105		105 (15000)	1150	483	
ЗМСГ-65х35ф	65 (2 9/16)	35 (5000)	930	350	320
ЗМСГ-65х70		70 (10000)	1170	565	500
ЗМСГ-65х105		105 (15000)	1150	533	
ЗМСГ-80х35	80 (3 1/8)	35 (5000)	1195	473	400
ЗМСГ-80х70		70 (10000)	1235	620	500
ЗМСГ-80х105		105 (15000)	1300	598	
ЗМСГ-100х35	100 (4 1/16)	35 (5000)	1350	549	
ЗМСГ-100х70		70 (10000)	1470	670	560
ЗМСГ-100х105		105 (15000)	1505	737	
ЗМСГ-130х70	130 (5 1/8)	70 (10000)	1545		
ЗМСГ-130х105		105 (15000)	1685		
ЗМСГ-180х70	180 (7 1/15)	70 (10000)	1730	505	500
ЗМСГ-180х105		105 (15000)	1870		

Пример условного обозначения:

ЗМСГ – 100х35 К1 ХЛ

- Задвижка маслонаполненная стальная
- с гидроприводом
- Условный проход, мм
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Рабочее давление, МПа

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ (ЗМСЭ)



Назначение:

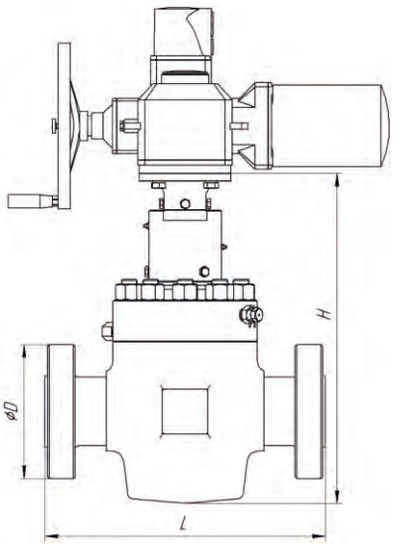
Задвижки шиберные с электроприводом служат для дистанционного управления потоком рабочей среды на устье посредством автоматической системы управления с центрального диспетчерского пункта и применяются в качестве запорного устройства в составе противовыбросового оборудования и устьевой арматуры фонтанных и нагнетательных скважин.

Преимущества:

- Электропривод обеспечивает длительную стабильную работу оборудования, точное позиционирование и плавное регулирование положения шибера
- Электропривод потребляет энергию только при движении, что делает его особенно экономичным;
- Наличие ручного дублера позволяет управлять задвижкой в ручном режиме при аварийной ситуации в электрической системе;

Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Класс герметичности «по затвору» - А по ГОСТ 9544;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .



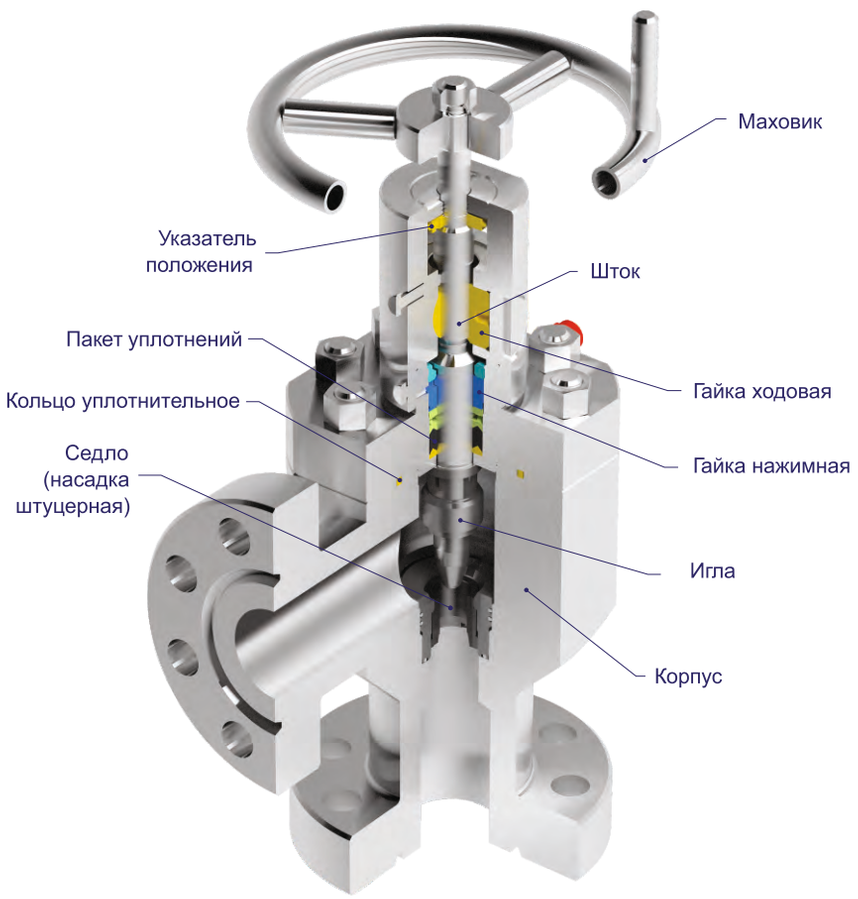
Условное обозначение	Условный проход мм (дюйм)	Рабочее давление МПа (psi)	Габаритные размеры, мм, не более		
			H	L	D
ЗМСЭ-50х35	50 (2 1/16)	35 (5000)	675	371	215
ЗМСЭ-50х70		70 (10000)	850	520	200
ЗМСЭ-50х105		105 (15000)	870	483	222
ЗМСЭ-65х21ф	65 (2 9/16)	21 (3000)	685	350	195
ЗМСЭ-65х21		21 (3000)		422	245
ЗМСЭ-65х35ф		35 (5000)		350	195
ЗМСЭ-65х35		35 (5000)		422	245
ЗМСЭ-65х70		70 (10000)	925	565	230
ЗМСЭ-65х105		105 (15000)	900	533	255
ЗМСЭ-80х14	80 (3 1/8)	14 (2000)	890	359	210
ЗМСЭ-80х21		21 (3000)	932	435	242
ЗМСЭ-80х35		35 (5000)		473	265
ЗМСЭ-80х70		70 (10000)	980	620	270
ЗМСЭ-80х105		105 (15000)	950	598	288
ЗМСЭ-100х14	100 (4 1/16)	14 (2000)	960	435	275
ЗМСЭ-100х21		21 (3000)		513	292
ЗМСЭ-100х35		35 (5000)	1080	549	310
ЗМСЭ-100х70		70 (10000)	1110	670	315
ЗМСЭ-100х105		105 (15000)	1135	737	360
ЗМСЭ-130х70	130 (5 1/8)	70 (10000)	1145		
ЗМСЭ-130х105		105 (15000)	1285		420
ЗМСЭ-180х70	180 (7 1/15)	70 (10000)	1280	505	480
ЗМСЭ-180х105		105 (15000)	1420		505

Пример условного обозначения:

ЗМСЭ – 80х70 К1 ХЛ

- Задвижка маслонаполненная стальная с электроприводом
- Условный проход, мм
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Рабочее давление, МПа

ДРОССЕЛИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УГЛОВЫЕ (ДРУ)



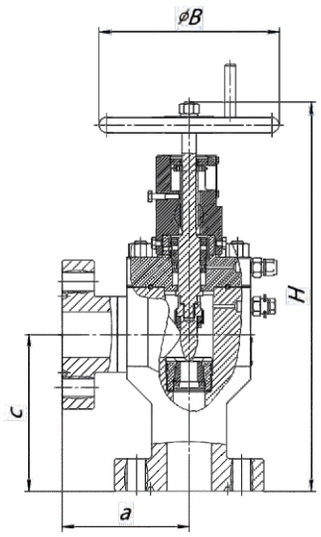
Назначение:

Дроссель регулируемый угловой предназначен для плавного регулирования потока рабочей среды, за счет изменения площади кольцевого зазора между иглой и седлом при поступательном перемещении наконечника за счет вращения маховика.

Применяется при необходимости регулирования расхода жидкости в устьевых фонтанных арматурах, противовыбросовом оборудовании, магистральных трубопроводах, насосных агрегатах.

Преимущества:

- На всех дросселях имеется указатель положения иглы;
- Для увеличения срока службы дроссельная пара «седло-игла» изготовлена из твердого сплава ВК6.



Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л , пластовой воды до 95% по объему;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE.

Условное обозначение	Условный проход мм (дюйм)	Рабочее давление МПа (psi)	Габаритные размеры			
			H	B	a	c
ДРУ-50х70	50 (2 1/16)	70 (10000)	640	320	225	230
ДРУ-50х105	50 (2 1/16)	105 (15000)	640	320	225	230
ДРУ-65х21ф	65 (2 9/16)	21 (3000)	640	320	215	230
ДРУ-65х35ф	65 (2 9/16)	35 (5000)	640	320	215	230
ДРУ-65х70	65 (2 9/16)	70 (10000)	690	320	225	278
ДРУ-65х105	65 (2 9/16)	105 (15000)	690	320	225	278
ДРУ-80х21	80 (3 1/8)	21 (3000)	690	320	225	278
ДРУ-80х35	80 (3 1/8)	35 (5000)	690	320	225	278
ДРУ-80х70	78 (3 1/16)	70 (10000)	690	320	225	278
ДРУ-80х105	78 (3 1/16)	105 (15000)	710	320	260	298
ДРУ-100х21	100 (4 1/16)	21 (3000)	710	320	260	298
ДРУ-100х35	100 (4 1/16)	35 (5000)	710	320	260	298
ДРУ-100х70	100 (4 1/16)	70 (10000)	710	500	260	298
ДРУ-100х105	100 (4 1/16)	105 (15000)	760	645	350	350

Пример условного обозначения:

ДРУ 80х35 К1 ХЛ

Дроссель регулируемый угловой

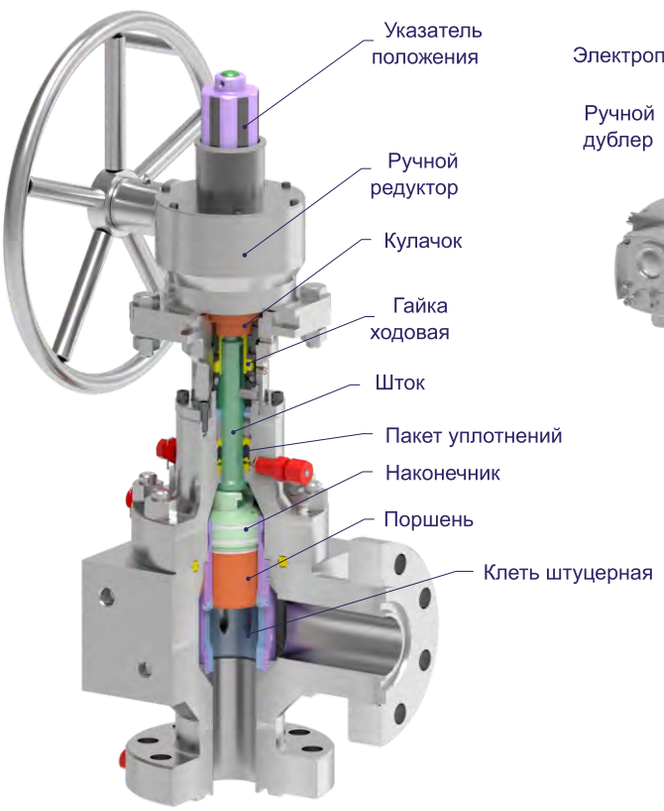
Условный проход, мм

Рабочее давление, МПа

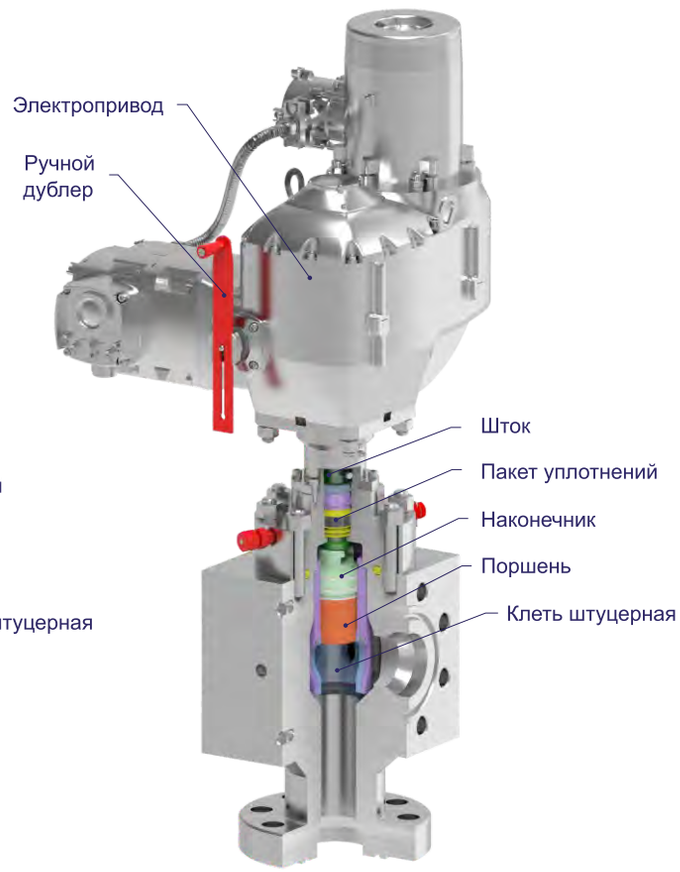
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846

ДРОССЕЛИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УГЛОВЫЕ КЛЕТОЧНОГО ТИПА (ДРУк, ДРУЭк)



Дроссель регулируемый с редуктором



Дроссель регулируемый с электроприводом

Назначение:

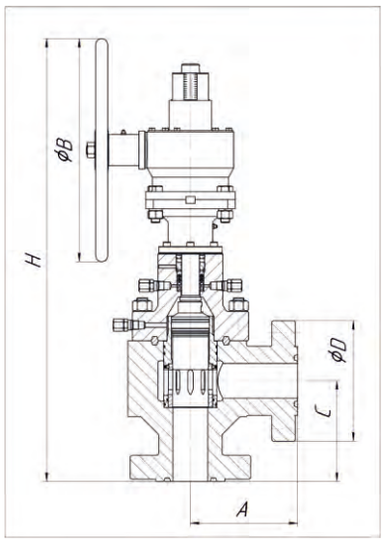
Дроссель регулируемый угловой предназначен для плавного регулирования потока рабочей среды, за счет изменения площади проходного сечения в пазах клетки при поступательном перемещении наконечника за счет вращения маховика.

Применяется при необходимости регулирования расхода жидкости в устьевых фонтанных арматурах, противовыбросовом оборудовании, магистральных трубопроводах, насосных агрегатах.

Приемущества:

Дроссель регулируемый угловой клеточного типа (ДРУк) имеет повышенный ресурс за счет конструкции дроссельной пары в виде клетки и поршня.

Дроссель регулируемый угловой клеточного типа с электроприводом (ДРУЭк) позволяет дистанционно управлять дросселем с целью регулирования потока рабочей среды.



Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему, ингибированные растворы, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE.

Условное обозначение	Условный проход мм (дюйм)	Рабочее давление МПа (psi)	Габаритные размеры				
			H	B	A	C	D
ДРУк-50х70	50 (2 1/16)	70 (10000)	1060	500	297	232	200
ДРУк-50х105	50 (2 1/16)	105 (15000)					222
ДРУк-65х21ф	65 (2 9/16)	21 (3000)					195
ДРУк-65х35ф	65 (2 9/16)	35 (5000)					195
ДРУк-65х70	65 (2 9/16)	70 (10000)					230
ДРУк-65х105	65 (2 9/16)	105 (15000)					255
ДРУк-80х21	80 (3 1/8)	21 (3000)	1000		240	225	242
ДРУк-80х35	80 (3 1/8)	35 (5000)					265
ДРУк-80х70	78 (3 1/16)	70 (10000)					270
ДРУк-80х105	78 (3 1/16)	105 (15000)					288
ДРУк-100х21	100 (4 1/16)	21 (3000)	1050		272	272	292
ДРУк-100х35	100 (4 1/16)	35 (5000)					310
ДРУк-100х70	100 (4 1/16)	70 (10000)					315
ДРУк-100х105	100 (4 1/16)	105 (15000)					360

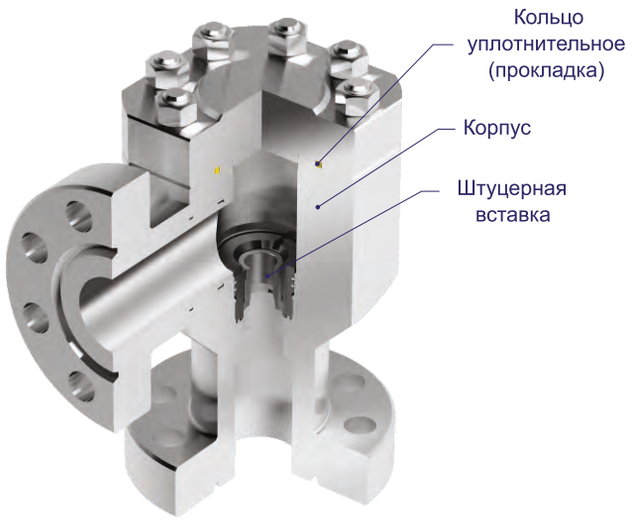
Пример условного обозначения:

ДРУк 80х35 К1 ХЛ

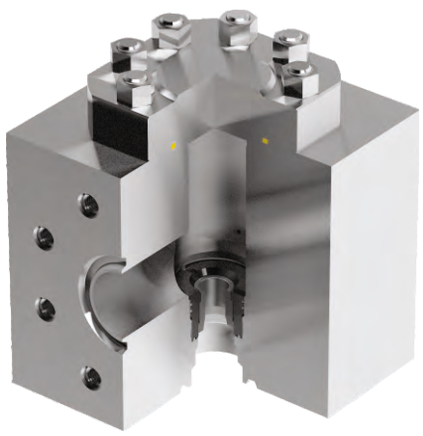
Дроссель регулируемый угловой клеточного типа
Условный проход, мм
Рабочее давление, МПа
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846

ДРОССЕЛИ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ УГЛОВЫЕ (ДНУ)

Тип 1



Тип 2



Назначение:

Дроссель нерегулируемый угловой предназначен для ступенчатого регулирования режима работы нефтяных и газовых скважин.

Применяется при необходимости ступенчатого регулирования расхода жидкости в устьевых фонтанных арматурах, противовыбросовом оборудовании, магистральных трубопроводах, насосных агрегатах.

Регулирование потока рабочей среды производится путем смены штуцерных вставок, имеющих разные проходные отверстия.

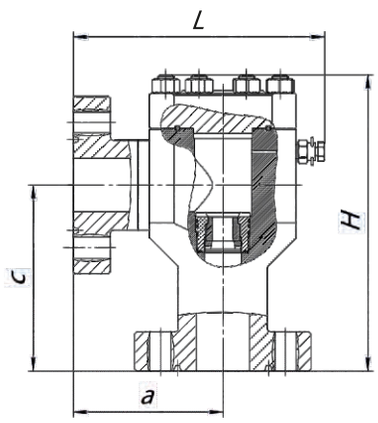
Преимущества:

• Смена штуцерных вставок дросселя может производиться без демонтажа устройства со скважины.

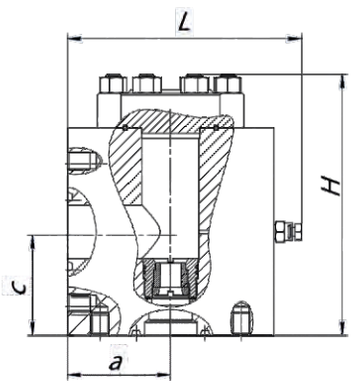
Основные технические параметры:

• Условный проход штуцерных вставок от 2 до 32 мм с шагом 1 мм;
• Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему;
• Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
• Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
• Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
• Температура рабочей среды до +120°С;
• Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
• Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE.

Тип 1



Тип 2



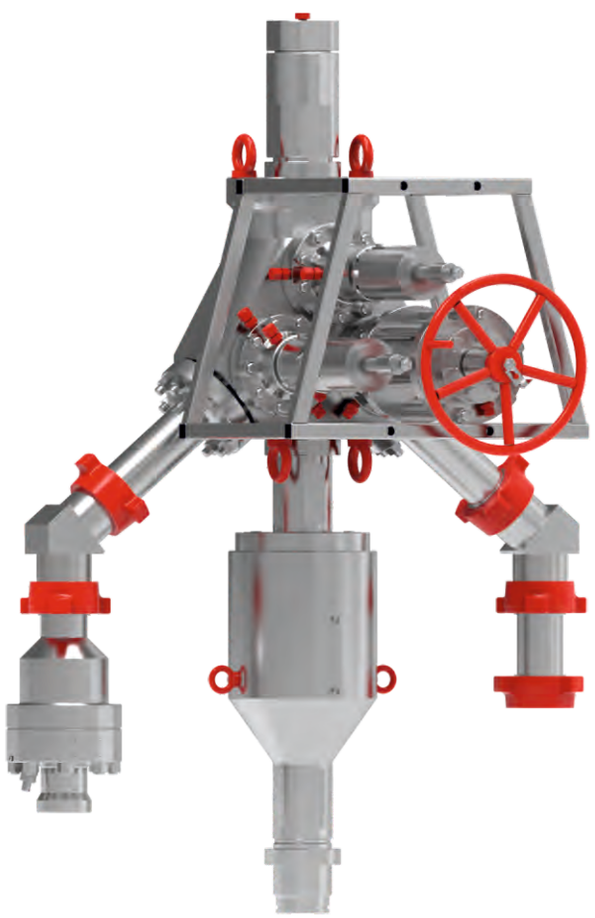
Условное обозначение	Условный проход мм (дюйм)	Рабочее давление МПа (psi)	Тип дросселя	Габаритные размеры			
				H	L	a	c
ДНУ-50х70	50 (2 1/16)	70 (10000)	1	395	380	225	230
			2	297	230	115	115
ДНУ-50х105	50 (2 1/16)	105 (15000)	1	395	380	225	230
			2	340	300	150	150
ДНУ-65х21ф	65 (2 9/16)	21 (3000)	1	395	370	215	230
			2	305	260	130	130
ДНУ-65х35ф	65 (2 9/16)	35 (5000)	1	395	370	215	230
			2	305	260	130	130
ДНУ-65х70	65 (2 9/16)	70 (10000)	1	445	380	225	278
			2	360	260	130	130
ДНУ-65х105	65 (2 9/16)	105 (15000)	1	445	380	225	278
			2	340	300	150	150
ДНУ-80х21	80 (3 1/8)	21 (3000)	1	445	380	225	278
			2	280	265	137,5	127,5
ДНУ-80х35	80 (3 1/8)	35 (5000)	1	445	380	225	278
			2	315	285	142,5	142,5
ДНУ-80х70	78 (3 1/16)	70 (10000)	1	445	380	225	278
			2	300	290	145	145
ДНУ-80х105	78 (3 1/16)	105 (15000)	1	465	410	260	298
			2	330	300	150	150
ДНУ-100х21	100 (4 1/16)	21 (3000)	1	465	410	260	298
			2	330	300	150	150
ДНУ-100х35	100 (4 1/16)	35 (5000)	1	465	410	260	298
			2	340	320	160	160
ДНУ-100х70	100 (4 1/16)	70 (10000)	1	465	410	260	298
			2	350	320	160	160
ДНУ-100х105	100 (4 1/16)	105 (15000)	1	465	500	350	350
			2	370	380	190	190

Пример условного обозначения:

ДНУ-2 100х70 К1 ХЛ

- Дроссель нерегулируемый угловой
- Тип дросселя
- Условный проход, мм
- Рабочее давление, МПа
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ УСТЬЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Арматура устьевая испытательная фонтанная
УИФА 3-80х70 К2

Назначение

Арматура устьевая испытательная фонтанная (УИФА) в базовом исполнении включает три или четыре задвижки-центральную задвижку, задвижку в линии глушения скважины со стороны клапана обратного и задвижку выкидной линии с гидроприводом. В системе также имеется вертлюг, обеспечивающий вращение трубы для выполнения работ со скважинным инструментом без необходимости поворота опрессовочной головки фонтанных и нагнетательных скважин. Посредством клапана обратного и клапана-отсекателя производится регулирование потока рабочей среды.

ЛИНИИ ВЫКИДНЫЕ (ЛВ)



Назначение:

Линии выкидные предназначены для закачки в скважину воды, бурового раствора, пропанта от дистанционно расположенных емкостей и отвода из скважины жидкости и газа на безопасное расстояние от устья.

Линии выкидные изготавливаются в различных вариантах по типу соединений: фланцевые, резьбовые, под приварку, бугельные, быстроразъемные соединения (БРС).

Основные технические параметры:

- Условный проход, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 130 (7 1/15);
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Длина одной секции в выкидной линии: от 1 до 10 м
- Количество секций в выкидной линии: от 1 до 50 шт.
- Рабочая среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB,CC,DD, EE.

Пример условного обозначения:

ЛВ 80/65х35-400 К1 ХЛ

- Линия выкидная
- Условный проход фланца 1, мм
- Условный проход фланца 2, мм
- Рабочее давление, МПа
- Общая длина выкидной линии, м
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

КАТУШКИ ПЕРЕХОДНЫЕ (КП)





Назначение:

Катушки переходные предназначены для монтажа технологического оборудования и перехода с одного типоразмера фланца на другой. Используются в составе устьевого и противовыбросового оборудования. Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 28919.

Основные технические параметры:

- Варианты условного прохода верхнего и нижнего фланца, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/8), 100 (4 1/16), 156 (6 3/25), 180 (7 1/16), 230 (9), 280 (11), 350 (13 5/8), 425 (16 3/4), 540 (21 1/4);
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Высота до 1200 мм;
- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE.

Пример условного обозначения:

КП 230х21/230х35 К1 ХЛ

Катушка переходная с разными типоразмерами фланцев

Условный проход верхнего фланца, мм

Рабочее давление верхнего фланца, МПа

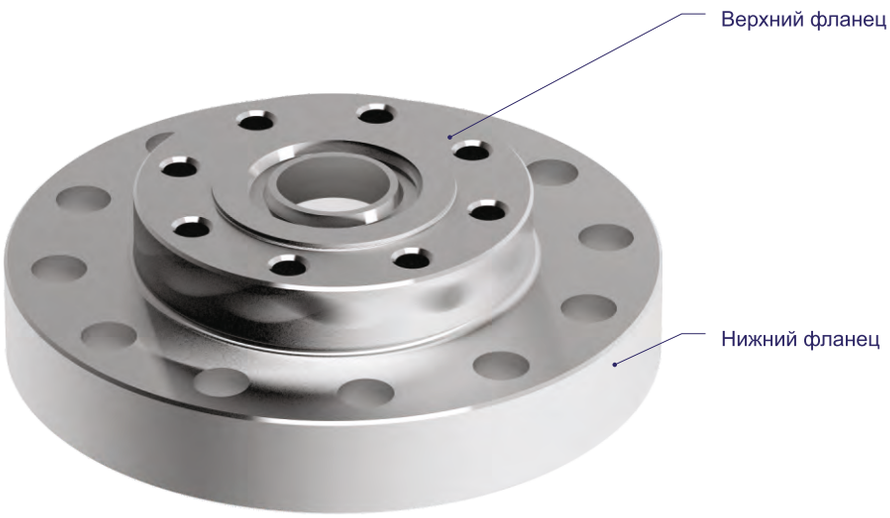
Условный проход нижнего фланца, мм

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846

Рабочее давление нижнего фланца, МПа

АДАПТЕРЫ (ФЛАНЦЫ ПЕРЕВОДНЫЕ)



Назначение:

Фланцы переводные (адаптеры) предназначены для монтажа технологического оборудования и перехода с одного типоразмера фланца на другой. Используются в составе устьевого и противовыбросового оборудова - ния. Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 28919.

Основные технические параметры:

- Варианты условного прохода верхнего и нижнего фланца, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/8), 100 (4 1/16), 156 (6 3/25), 180 (7 1/16), 230 (9), 280 (11), 350 (13 5/8), 425 (16 3/4), 540 (21 1/4);
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE.

Пример условного обозначения:

ФП 65х70/180х21 К1 ХЛ

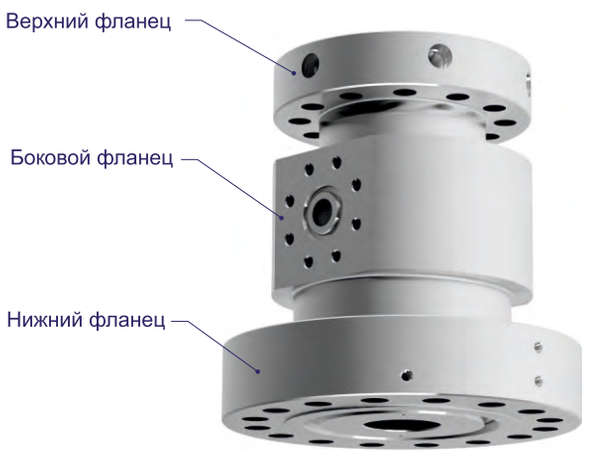
Фланец переводной
Условный проход верхнего фланца, мм
Рабочее давление верхнего фланца, МПа
Условный проход нижнего фланца, мм
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
Рабочее давление нижнего фланца, МПа

КРЕСТОВИНЫ УСТЬЕВЫЕ (КРУ)

Тип 1*



Тип 2



* Возможен вариант с нижним фланцем

Назначение:

Крестовины устьевые предназначены для использования в составе устьевого и противовыбросового оборудования. Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 28919.

Основные технические параметры:

- Варианты условного прохода верхнего и нижнего фланца, мм (in): 156 (6 3/25), 180 (7 1/16), 230 (9), 280 (11), 350 (13 5/8), 425 (16 3/4), 540 (21 1/4);
- Условный проход боковых отводов, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/8), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE.

Пример условного обозначения:

КРУ 180/65х70/168 ОТТМ К1 ХЛ

- Крестовина устьевая
- Условный проход верхнего фланца, мм
- Условный проход боковых отводов, мм
- Рабочее давление, МПа
- Тип резьбы по ГОСТ 633
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Климатическое исполнение

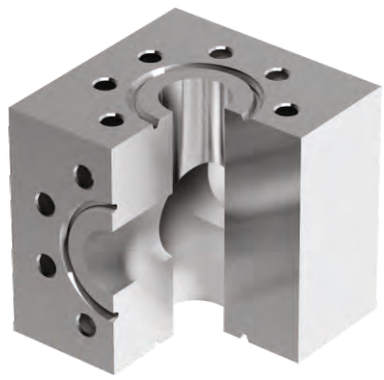
УГОЛЬНИКИ, ТРОЙНИКИ, КРЕСТОВИНЫ



Угольник



Тройник



Крестовина

Назначение:

Угольники, тройники, крестовины – это соединительные части устьевого и противовыбросового оборудования, позволяющие объединять или разъединять потоки рабочей среды в различных направлениях.

Угольники, тройники, крестовины бывают равнопроходные (когда все стороны имеют одинаковый диаметр условного прохода) и неравнопроходные (когда стороны имеют различные диаметры условного прохода). Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 28919.

Основные технические параметры:

- Условный проход, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/8), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Возможно изготовление изделий с отверстием под манометр с резьбой К 1/2" или R 1/2” и М20х1,5;
- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE.

Пример условного обозначения:

КРФ 80/65х70 К1 ХЛ

Тип соединителя: К – крестовина, Т – тройник, У - угольник фланцевый

Условный проход стволового отверстия, мм

Условный проход бокового отверстия, мм

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846

Рабочее давление, МПа

ФЛАНЦЫ



Фланец резьбовой



Фланец приварной



Фланец инструментальный

Назначение:

Фланцы стальные инструментальные, приварные, резьбовые, глухие, буферные предназначены для соединения изделий в составе устьевого и противовыбросового оборудования.

Фланцевое соединение выполнено по ГОСТ 28919.

Основные технические параметры:

- Условный проход, мм(in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 156 (6 3/25), 180 (7 1/16), 230 (9), 280 (11), 350 (13 5/8), 425 (16 3/4), 540 (21 1/4);
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2;
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Пример условного обозначения:

ФС-65х35/89х9 К1 ХЛ

ФС- фланец под приварку
ФИП – фланец инструментальный
ФВР – фланец с внутренней резьбой
ФНР – фланец с наружной резьбой
ФГ – фланец глухой
ФБ – фланец буферный

Условный проход, мм

Рабочее давление, МПа

Наружный диаметр привариваемой трубы, мм

Толщина стенки привариваемой трубы, мм

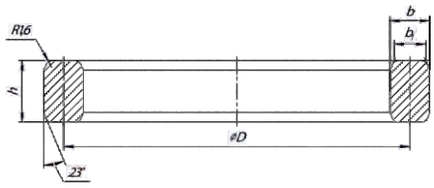
Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

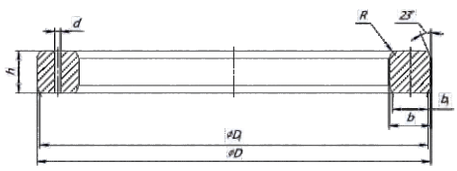
ПРОКЛАДКИ
(КОЛЬЦА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ)



Прокладка П для фланцевого соединения 1 типа



Прокладка БХ для фланцевого соединения 2 типа



Назначение:

Прокладки (кольца уплотнительные) предназначены для герметизации межфланцевого соединения элементов устьевой арматуры и противовыбросового оборудования.

Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 28919.

Основные технические параметры:

Обозначение прокладки	Средний диаметр, D, мм	Высота, h, мм	Ширина, b, мм
П 23	82,5	16	11,1
П 24	95,2	16	11,1
П 26	101,6	16	11,1
П 27	107,9	16	11,1
П 31	123,8	16	11,1
П 35	136,5	16	11,1
П 37	149,2	16	11,1
П 39	161,9	16	11,1
П 45	211,1	16	11,1
П 46	211,1	18	12,7
П 49	269,9	16	11,1
П 50	269,9	21	15,9
П 53	323,8	16	11,1
П 54	323,8	21	15,9
П 57	381	16	11,1
П 65	469,9	16	11,1
П 66	469,9	21	15,9
П 73	584,2	18	12,7
П 74	584,2	24	19
Пф1	90	16	11,1
Пф2	92	18	9
Пф3	205	18	11,1
Пф4	228	16	11,1

Обозначение прокладки	Наружный диаметр, D, мм	Ширина, b, мм	Высота, h, мм
БХ 152	84,7	10,2	10,2
БХ 153	100,9	11,4	11,4
БХ 154	116,8	12,4	12,4
БХ 155	148	14,2	14,2
БХ 156	237,9	18,6	18,6
БХ 157	294,5	21	21
БХ 158	352	23,1	23,1
БХ 159	426,7	25,7	25,7
БХ 160	402,6	13,7	23,8
БХ 162	475,5	14,2	14,2
БХ 163	556,1	17,37	30,1
БХ 164	570,5	24,58	30,1
БХ 165	624,7	18,5	32
БХ 166	640	26,1	32
БХ 167	759,4	13,1	35,9
БХ 168	765,2	16	35,9

Обозначение материала прокладки	Марка стали, номер НТД
Некоррозионное	Ст 20 ГОСТ 1050
К1	12Х18Н9Т ГОСТ 5632
К3	10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632

АРЕНДА, РЕМОНТ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ УСТЬЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ (г. Сургут)

Аренда оборудования

Аренда оборудования для проведения ГРП (с инженерным сопровождением и без него):
• Арматуры ГРП АГРП (80х70 / 100х70 / 80х105 / 100х105 / 130х105 К1/К2 ХЛ);
• Головки разводные ГР-4/6 и ГР-6/8 (100х105/80х105 и 130х105/100х105 К1/К2 ХЛ);
• Фланцы для арматуры и насосов ГРП ФВР (80х70 / 80х105 / 100х70 / 100х105 БРС 3″/4″ Weco fig 1502 с КМЧ).

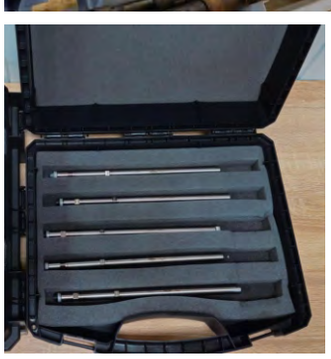
Аренда пакерно-якорного оборудования:
• Пакеры для эксплуатационных колонн диаметром (102, 114, 127, 140, 146, 168, 178, 194 и 219 мм);
• Механические уравнительные клапаны (КУМ) под диаметры (102, 114, 127, 140, 146, 168, 178 мм).

Аренда оборудования для контроля производства ГРП:
• Контейнеры скважинные универсальные (КСУ) под НКТ (73, 89, 114 мм);
• Глубинные манометры (АЦМ-8С-20 100/150, АЦМ-10.23Г-15 100/150).

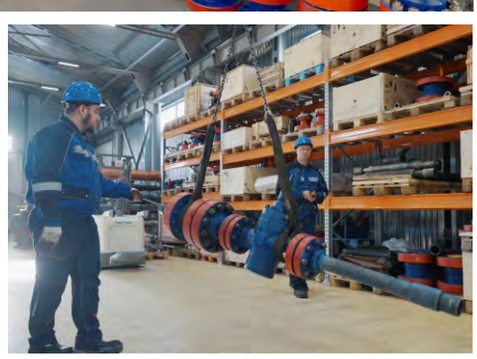












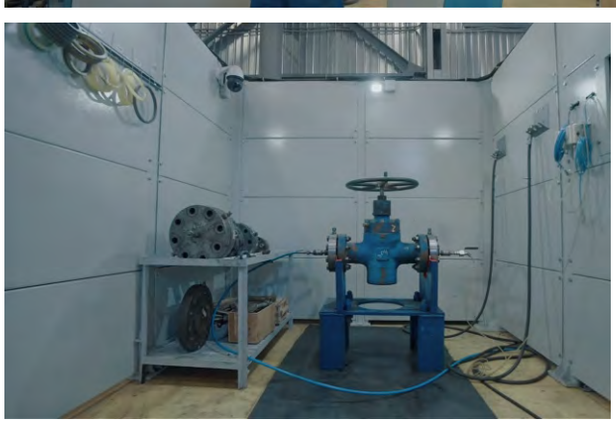
АНЕКО - Сервис

Ремонт и восстановление нефтегазового оборудования любой сложности (фонтанная арматура, фрак-арматура, шиберные задвижки типа ЗМС, пакерное оборудование)

- Входной контроль и техническая диагностика оборудования;
- Неразрушающий контроль: ВИК, ПВК, МПК, УЗК;
- Разборка, очистка и определение объёма восстановительного ремонта;
- Замена изношенных и повреждённых деталей и узлов;
- Восстановление рабочих, посадочных и уплотнительных поверхностей;
- Сборка, регулировка и настройка оборудования;
- Гидравлические испытания давлением до 105 МПа на современном цифровизированном стенде;
- Подготовка поверхности и нанесение защитного лакокрасочного покрытия.









ООО «АНЕКО-СЕРВИС»
628422, Ханты-Мансийский Автономный округ - ЮГРА,
г.о. Сургут, ул. Аэрофлотская, д. 45/7
aneko-service@aneko.ru
Сервисный центр: +7 (351) 729-90-49, доб. 200
Директор (по вопросам развития и предложений):
+7 (351) 729-90-49, доб. 101

СЕРТИФИКАТЫ

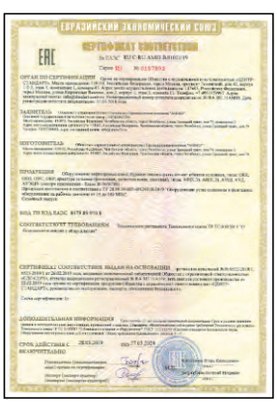

ЕАС ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ


ЕАС ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ


ЕАС ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ


ЕАС ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ


ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ
№ ЛНК-095А0071
Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
ООО «Инженерно-консультационный центр «Аргон»
УДОСТОВЕРЯЕТ
УДОВЛЕТВОРЯЕТ
требованиям Системы неразрушающего контроля


ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 725568
АНЕКО

КОНТАКТЫ

Андрющенко
Михаил Андреевич

Генеральный директор



Приемная:
E-mail: info@aneko.ru
Тел. +7 (351) 729-90-49

Андрющенко
Артём Михайлович

Первый заместитель генерального директора, директор «АНЕКО-Сервис»



E-mail: andr.am@aneko.ru
Тел. +7 (351) 729-90-49
доб. 101
Моб. +7 950-741-96-77

Андрющенко
Кирилл Михайлович

Заместитель генерального директора



E-mail: kirill-andr@aneko.ru
Тел. +7 (351) 729-90-49
доб. 152
Моб. +7 965-857-18-73

Отдел продаж:

Телефон: +7 (351) 729-90-49 доб. 102
E-mail: sales@aneko.ru

Отдел снабжения:

Телефон: +7 (351) 729-90-49 доб. 112
E-mail: snab@aneko.ru

Адрес производства:

454904, г. Челябинск,
ул. Челябинская, д. 38

ИНН: 7451365960

Телефон: +7 (351) 729-90-49

E-mail: info@aneko.ru

Адрес сервисного центра:

628422, ХМАО - ЮГРА, г.о. Сургут,
ул. Аэрофлотская, д. 45/7

ИНН: 8602313206

Телефон: +7 (351) 729-90-49, доб. 200

E-mail:aneko-service@aneko.ru

Мы в соцсетях:

www.vk.com/aneko74 www.t.me/aneko74

АНЕКО промышленная компания

Телефон: +7 (351) 729-90-49
E-mail:info@aneko.ru

АНЕКО
АНЕКО